

Builder

ISSN 1896-0642 INDEKS 351989



9 771896 064001 08>

**TOMASZ
GRELA**

Prezes Zarządu
ALUPROF SA

**AMERYKAŃSKIE
MARZENIE**

RAPORT

- Finansowe wsparcie energooszczędności
- Czekać na ożywienie

**META
WOR
FOZY**

RYBNIK

Most
podwieszony



LATO2017 JAKOŚCI

EDYCJA X 2008-2017

KAMPANIA PROMOCYJNA
Sierpień - Wrzesień
BĄDŹ Z NAMI

KROPLA
DRAŻY
SKAŁĘ...

Kiedy rok temu, na finiszu IX edycji kampanii, zapraszałem do udziału w jubileuszowej, X edycji, nie myślałem, że... rok zleci tak szybko! Ba, kiedy w 2008 roku kampania ruszała, nie myślałem, że tak prędko minie 10 lat! A stało się – X edycja kampanii LATO JAKOŚCI w toku!

„Buildera” wydajemy od 20 lat (też szybko zleciało!). Od 10 z kolei prowadzimy jedyną w swoim rodzaju kampanię promocyjną, podnoszącą niezmiennie istotny w branży problem jakości, adresowaną do wszystkich uczestników procesu inwestycyjnego.

Jubileusz skłania do refleksji. Od samego początku wiedziałem, nie raz to podkreślałem, że walka o jakość nie będzie procesem łatwym, szybkim i przyjemnym...

Oczywiście cieszy fakt, że kampania z roku na rok zatacza coraz szersze kręgi, że wpisała się na stałe w nasz harmonogram i trafiła na podatny grunt, że przez te 10 lat ponad 150 firm wzięło w niej udział (ponad 40 w tej edycji), ale... czy to powód, żeby odtrąbić sukces? Zdecydowanie nie!

Jakość i budownictwo, budownictwo i jakość... kropla draży skałę. Te lata nie poszły na marne, ale przed nami nadal wiele do zrobienia! Zasadniej więc będzie skupić się właśnie na tym, niż rozpamiętywać przeszłość.

Nie chodzi o bicie rekordów, ale o to, żeby jakość stała się czymś naturalnym i oczywistym. Jak nie raz podkreślaliśmy – nie stać nas na „bylejakość”!

Jubileusz skłania też do podsumowań. Dlaczego warto inwestować w jakość i czy z perspektywy szefów firm jest to opłacalna inwestycja? Odpowiedzi na te pytania daje kontynuacja Debaty Liderów Kampanii. Zaprosiliśmy do niej najbardziej aktywnych uczestników kampanii na przestrzeni lat. Jakie inwestycje na rzecz poprawy jakości oferty poczyniły firmy w ciągu ostatniego 10-lecia? Jakie produkty, usługi, realizacje dobitnie świadczą o tym, że to oferta najwyższej jakości? Odpowiedzi na te pytania udzielają uczestnicy tegorocznej edycji w Forum 10-lecia i Wizytówkach 10-lecia Jakości.

Gratuluję wszystkim, którzy grali, grają i wierzę, że dalej będą grać z nami na rzecz jakości w tegorocznej, wcześniejszych i każdej kolejnej edycji kampanii!

Jakość pamięta się dłużej niż cenę. Nie warto na niej oszczędzać! Niech kropla draży skałę...



DEBATA LIDERÓW

Dlaczego warto inwestować w jakość? Czy w długoterminowej perspektywie jest to opłacalna inwestycja? Jak firmy podsumowują swoje działania na rzecz poprawy i ugruntowania jakości?

O odpowiedź na te ważne pytania zwróciliśmy się do LIDERÓW LATA JAKOŚCI – firm, które były najbardziej aktywne w ciągu 10 edycji KAMPANII prowadzonej przez miesięcznik „Builder”. Publikujemy drugą część debaty rozpoczętej w poprzednim numerze.

Rodolfo Muñiz

Prezes ULMA Construcción
Polska SA



Debata na temat jakości mogłaby nam zaoszczędzić dużo czasu, głównie dlatego, że interpretujemy ją w szerokim tego słowa znaczeniu, nie ograniczając się jedynie do cech fizycznych, jakości materiału czy do tego, co namacalne. Chodzi tu także o kwestie percepcji i oczekiwań, a więc podatne na wiele interpretacji. W związku z tym spróbuję być zwięzły w odniesieniu do rozpatrywanych zagadnień.

Warto inwestować w jakość, nie traktując tego jako opcji, lecz jako potrzebę i warunek niezbędny w kontekście przyszłości.

Zdecydowanie warto inwestować w jakość, nie traktując tego jako opcji, lecz jako potrzebę i warunek niezbędny w kontekście przyszłości. Nasz rynek jest coraz bardziej wymagający i bez wątpienia wymaga szybkiej reakcji i serwisu. W przypadku spółek takich jak nasza, to znaczy oferujących usługi, które wiążą się z kompleksowymi rozwiązaniami technicznymi, konieczne trzeba mieć na uwadze, że muszą stawać na wysokiej jakości, która przenosi się na rozwiązanie, efektywność, bezpieczeństwo i doskonałość usług.

Analiza rentowności w perspektywie długoterminowej nie wydaje się zbyt zasadna, biorąc pod uwagę, że jakość nie jest zobowiązaniem czy obroną drogą, tylko częścią naszej istoty, naszej misji jako firmy w stosunku do otoczenia i względem naszych klientów.

Anna Śpiwak

Prezes Zarządu Austrotherm Sp. z o.o.



Po blisko 25 latach obecności firmy Austrotherm na rynku polskim i ponad 60 latach na rynku europejskim nie obawiamy się podkreślać, że pozycja naszej firmy jest silna i stabilna jak nigdy dotąd. Świadczy o tym nieustanne, z roku na rok dużo wyższe, zapotrzebowanie na produkty naszej marki oraz rzesza zadowolonych klientów i firm wykonawczych. Nic jednak nie przychodzi samo. Nasz sukces to efekt wieloletniej, wytężonej pracy, uczciwości, unikania dróg na skróty, a przede wszystkim inwestycji w rzetelną i konsekwentną politykę jakości. Zbudowanie silnej marki, kojarzonej z najwyższą jakością oferowanych produktów, było od początku naszym celem. Jednym z przejawów takich działań było zaangażowanie w Program Gwarancji Jakości Styropianu, zainicjowany przez Polskie Stowarzyszenie Producentów Styropianu. W ramach projektu poddaliśmy się dobrowolnej weryfikacji jakości naszych produktów, ponieważ cel, który wyznacza kierunek naszego działania, to komfort i bezpieczeństwo klientów, a nasza koncepcja zarządzania opiera się na wartościach, których istotą jest dobro człowieka. Droga, którą idziemy, prowadzi do uczciwego budowania nie tylko pozycji firmy, ale w dosłownym tych słów znaczeniu także pozycji naszych odbiorców i naszego kraju.

Nasz sukces to efekt wieloletniej, wytężonej pracy, uczciwości, unikania dróg na skróty, a przede wszystkim inwestycji w rzetelną i konsekwentną politykę jakości.

Andrzej Kaczor

Dyrektor Zarządzający SOUDAL Sp. z o.o.



Ponad 50 lat temu, kiedy powstawała firma Soudal, kierunek jej rozwoju oraz produktów został precyzyjnie określony: stawiamy na jakość i innowacyjność! Niezmienna, bardzo silna pozycja Soudal na światowych rynkach pokazuje, że konsekwentne trzymanie się tych dwóch zasad przynosi imponujące efekty. W zeszłym roku wprowadziliśmy 300 nowych produktów i odnotowaliśmy 720 000 000 euro obrotu w 130 krajach, w których jesteśmy obecni. Jest to możliwe także dzięki temu, że uważnie wsłuchujemy się w potrzeby lokalnych rynków i nieustająco inwestujemy w zaawansowane badania technologiczne.

Soudal w Polsce ma już ponad 20-letnią historię. Niebawem minie 10 lat od uruchomienia nowoczesnej linii produkcji pian i silikonów w zautomatyzowanej fabryce Soudal w Pionkach pod Radomiem. Sukcesywnie inwestujemy i zwiększamy liczbę nowych zakładów produkcyjnych Soudal na świecie. W pierwszej połowie 2017 roku przejęliśmy fabrykę Mitol, producenta klejów przemysłowych na Słowenii. Każda nowa fuzja, którą realizujemy, oznacza dla Soudal powiększenie portfolio produktów przy jednoczesnym zachowaniu najwyższych standardów jakości, na czym korzystają nasi klienci docelowi, a my realizujemy strategię rozwoju.

Kierunek rozwoju firmy oraz produktów został precyzyjnie określony: stawiamy na jakość i innowacyjność!

Tomasz Tomczuk

Dyrektor Generalny Doka Polska



Rozwijane dziś technologie w obszarze automatyzacji, przetwarzania i wymiany danych oraz technik wy-

twórczych to znak, że czwarta rewolucja przemysłowa mknie po właściwych torach. Rozpęda się też budownictwo, które nareszcie staje u progu realnych zmian. Doka, jako światowy lider w obszarze techniki deskowania, jest na te zmiany gotowa. Historia naszej firmy stawia pod znakiem zapytania funkcjonujące dotychczas przeświadczenie, w myśl którego jakość i innowacja w tej branży sprowadza się wyłącznie do bardziej wydajnego deskowania. Już od ponad ćwierć wieku w Amstetten w Austrii funkcjonuje centrum badawcze, w którym codziennie rozwijamy koncepcje nowych i jeszcze bardziej wydajnych produktów i usług. Johann Wolfgang von Goethe

Budownictwo nareszcie staje u progu realnych zmian.

zwykł mawiać, że kto nie idzie do przodu, ten się cofa. Podobną zasadę wyznaje Doka Ventures – nasza spółka-siostra zajmująca się potencjalnymi przełomowymi technologiami i modelami biznesowymi w obszarze procesów budowlanych. Potwierdzeniem ogromnych ambicji firmy jest objęcie pozycji pierwszego strategicznego udziałowca w amerykańskiej spółce Contour Crafting Corporation – pierwszym na świecie przedsiębiorstwie, które rozpocznie seryjną produkcję mobilnych robotów drukujących do zastosowań budowlanych w 3D. W ostatnich latach Doka przejęła także przedsiębiorstwo technologiczne B|A|S z siedzibą w Venlo w Holandii – jedno z największych i najnowocześniejszych laboratoriów betonu w Europie. Ten ruch pozwolił rozszerzyć zakres poszukiwań jakości i innowacji na cały proces budowlany – począwszy od zaprojektowania obiektu poprzez budowę aż po jego utrzymanie i wreszcie rozbiórkę konstrukcji oraz utylizację odpadów budowlanych.

Maciej Siecla

Prezes Zarządu HAURATON Polska Sp. z o.o.



Jakość, obok innych parametrów, takich jak niezawodność czy wytrzymałość, jest czynnikiem decydującym o wyborze danego produktu, rozwiązania, ale także samej marki. Jest to wyznacznik o wielkim znaczeniu przy budowaniu wizerunku firmy, dlatego też niezbędne jest, aby stale inwestować w udoskonalanie swoich rozwiązań dla rynku. Dbalność o jakość rozpoczyna się już na wczesnym etapie produkcji: do-

boru surowców czy stosowanych technologii. Dlatego też HAURATON stawia na prefabrykację, dzięki której nasze flagowe systemy są wytwarzane w powtarzalnych warunkach, a proces produkcyjny jest transparentny. Pozwala to na zachowanie wysokiej jakości wyrobów betonowych. Dbamy także o to, by kruszywa wykorzystywane w produkcji przechowywane były w stałej temperaturze i wilgotności, dlatego magazynujemy je w specjalnie przystosowanych podziemnych silosach. Nasze powszechnie stosowane produkty spełniają wysokie wymagania jakościowe dla obiektów lotniskowych ITWL. Bez inwestycji i dbałości o zachowanie najwyższej jakości wyrobu nie moglibyśmy się pochwalić tak niezawodnymi rozwiązaniami nawet dla tak niezwykle wymagających obiektów. Moim zdaniem inwestycja w jakość jest zawsze inwestycją opłacalną. Pozwala bowiem na ciągłe udoskonalanie swojej oferty, wychodzenie naprzeciw potrzebom klienta i budowanie wizerunku marki niezawodnej i stabilnej.

Dbalność o jakość rozpoczyna się już na wczesnym etapie produkcji.

Tomasz Grela

Prezes Zarządu Aluprof SA



Jakość w moim odczuciu to poziom doskonałości produktów oraz ich zdolność do zaspokojenia potrzeb klientów. Oznacza to, że tak, jak zmieniają się potrzeby klientów, tak i zmienia się sama jakość. Nasze działania cechuje duża elastyczność i indywidualne podejście do każdej realizacji, a to moim zdaniem gwarantuje wysoką jakość oferowanych przez nas pro-

duktów i usług. Jesteśmy dużą firmą z tradycjami, zatrudniającą blisko 2 tys. pracowników, więc łatwo sobie wyobrazić, że szybkość naszej reakcji i możliwość wsparcia technicznego są na bardzo wysokim poziomie. A dzięki temu, że w ramach Grupy Kapitałowej Grupy Kęty mamy jedną z większych tłoczni aluminium w tej części Europy, jesteśmy w stanie podejść do każdego projektu indywidualnie. Wysoka jakość produktów aluminiowych Aluprof jest w dużej mierze zasługą pracy działu konstrukcyjnego, który opracowuje rewolucyjne konstrukcje nowych produktów, uwzględniając uwagi i wskazówki użytkowników. To dział konstrukcyjny prowadzi prace badawcze oraz nadzoruje jakość wykonania na każdym etapie powstawania wyrobów. W tej chwili można śmiało powiedzieć, że nie ma w Polsce architekta, inwestora, wykonawcy generalnego itp., który nie znalazłby marki Aluprof. Który nie znalazłby jej jakości.

Tak, jak zmieniają się potrzeby klientów, zmienia się sama jakość.

Andrzej Ulfig

Prezes Zarządu SELENA SA



Najcenniejszą i największą siłą każdej świetnie prosperującej firmy jest kreatywny i kompetentny zespół. To właśnie ten

zespół tworzy mocną, wiarygodną markę, dla której priorytetem jest jakość. Na straży jej odpowiedniego poziomu stoi cały sztab ludzi z Działów Ba-

dań i Rozwoju. Jednak dzisiaj posiadanie R&D, własnych laboratoriów czy budżetowanie optymalnych wydatków na rozwój jest niestety w naszym kraju rzadkością. Nie wszystkie przedsiębiorstwa mają świadomość, że nowoczesne produkty, usługi czy technologie to efekt współdziałania naukowców, inżynierów i ekspertów w dziedzinie nauki. W Selenie Dział Badań i Rozwoju pracuje intensywnie już od 25 lat, od kiedy jesteśmy na rynku profesjonalnej chemii budowlanej. Mamy również swoje centra badawcze i laboratoria – Selena Labs, które powstały, żeby koordynować badania prowadzone dla zakładów produkcyjnych Se-

leny w Polsce, Chinach, Hiszpanii i Turcji. W Grupie Selena jest 30 spółek zlokalizowanych na 4 kontynentach, a więc obok jakości musimy dostarczać naszym Klientom nowatorskie produkty i rozwiązania, dostosowane do bardzo zróżnicowanych, a często ekstremalnych warunków klimatycznych. To świetny sprawdzian skuteczności dla naszego R&D, sprawdzian, który od ćwierć wieku wypada pozytywnie.

Największą siłą każdej świetnie prosperującej firmy jest kreatywny i kompetentny zespół.

Waldemar Pilczek

Prezes Zarządu
quick-mix Sp. z o.o.



Dla quick-mix wysoka, stabilna jakość oferowanych produktów ma znaczenie strategiczne. Traktujemy to zagadnienie bezkompromisowo i priorytetowo. Jakość jest dla nas elementem wartości, której wyznacznikiem – buduje wartość Firmy. Mimo że każdemu mogą się zdarzyć potknięcia lub deficyty, staramy się bardzo szybko i skutecznie dostarczyć produkt, który z powodzeniem konkuruje z najlepszymi na rynku. Nie zawsze przekłada się to na szybkie i wymierne korzyści. Często nasze produkty przewyższają swoimi cechami te konkurencyjne. Ma to zawsze swoją cenę, produkt staje się droższy, wyższa cena obniża „atrakcyjność” oferty. Jednak w długiej perspektywie jakość zawsze się obroni i nawet na tym trudnym rynku zostanie doceniona przez odbiorców. Mimo że krótkoterminowo nie przekłada się to na korzyści finansowe dla Przedsiębiorstwa, w długiej perspektywie to jakość będzie cechą wyróżniającą nas jako producenta chemii budowlanej. Dla nas wysoka jakość jest jednoznaczna z komfortem pracy z produktem oraz bezpieczeństwem użytkownika produktu lub rozwiązania. Daje komfort ekipom wykonawczym oraz bezpieczeństwo użytkownikowi – konsumentowi. Dotyczy to wszystkich grup produktowych, które oferujemy na polskim rynku. Również z tych powodów w naszym logo widnieje litera „Q”, pochodząca od angielskiego *quality*. Jesteśmy z tego dumni.

W długiej perspektywie
jakość zawsze się obroni.

Paweł Kamiński

Kierownik Działu Technicznego
Izopanel Sp. z o.o.



Rozwój i jakość to dwa najważniejsze elementy w produkcji płyt warstwowych. Jesteśmy firmą pewną swoich produktów i nie boimy się reklamacji. 25-letnia obecność na rynku jako producenta płyt warstwowych z polskim kapitałem pozwoliła nam uzyskać bardzo dobry efekt końcowy. Stawiamy na usprawnienia, nowe rozwiązania mające ułatwić pracę monterzy, jak i nieustanny nadzór nad jakością. W naszej firmie nad jakością czuwa wyspecjalizowana kadra inżynierów oraz projektantów Działu Kontroli Jakości oraz R&D. Dzięki stworzonemu na nasze potrzeby systemowi dozowania składników docelowo tworzących rdzeń naszych płyt uzyskaliśmy bardzo korzystną wartość współczynnika przewodnictwa ciepła dla pianki PIR ($=0,022 \text{ W/(m}^2\text{K)}$). Wśród nowości w asortymencie pojawiły się także nowe dostępne szerokości modularne płyt ściennych, nowy, ułatwiający montaż typ zamka w płytach dachowych, a także dłuższy niż dotąd okres obowiązywania gwarancji, wynoszący nawet 5 lat.

Stawiamy na usprawnienia,
nowe rozwiązania mające
ułatwić pracę monterzy, jak
i nieustanny nadzór nad jakością.

REKLAMA



Polska Izba Konstrukcji Stalowych
zaprasza
w dniach 29–30 sierpnia 2017 r.
do Centrum Konferencyjnego w Hotelu „ECHO”
w Cedzynie k. Kielc
na III Edycję Konferencji pod tytułem

SPAWANIE – POTĘGA TECHNOLOGII

Partner Merytoryczny Konferencji



INSTYTUT SPAWALNICTWA
Polskie Spawalnictwo Centrum Doskonałości

Przewodniczący Konferencji
Tadeusz Rybak – Prezes Mostostal Puławy S.A.
i Polskiej Izby Konstrukcji Stalowych

Moderator Konferencji
Bartłomiej Baudler – Dyrektor Kersten Europe sp. z o.o.

Patroni medialni

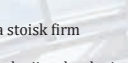








PROGRAM KONFERENCJI

29.08.2017 r.	► Przyjazd, rejestracja uczestników oraz prezentacje firm:         
30.08.2017 r.	7³⁰–8³⁰ Śniadanie 8³⁰–9¹⁵ Prezentacja stoisk firm 9¹⁵–9³⁰ Wstęp 9³⁰–10⁰⁰ Wpływ rewolucji technologicznej na producentów konstrukcji stalowych – dr inż. Monika Rostecka 10⁰⁰–10³⁰ Stale wysokowytrzymałe – znaczącym czynnikiem innowacyjności i konkurencyjności – dr inż. Piotr Sędek (prof. ndzw. IS) 10³⁰–11⁰⁰ Nowoczesne metody spawania łukowego w aspekcie zwiększenia wydajności spawania – dr inż. Tomasz Pfeifer, mgr inż. Janusz Rykała 11⁰⁰–11¹⁵ Przerwa kawowa 11¹⁵–11⁴⁵ Spawanie hybrydowe laser + łuk elektryczny. Zalety metody i obszary zastosowań – mgr inż. Michał Urbańczyk 11⁴⁵–12¹⁵ Robotyzacja procesów spawalniczych – kierunki rozwoju, zwrot nakładów z inwestycji – dr inż. Monika Rostecka 12¹⁵–12⁴⁵ Problemy oceny procesów spawania i producentów konstrukcji spawanych oraz certyfikowania procesów spawania – mgr inż. Krzysztof Stefaniszyn 12⁴⁵–13⁰⁰ Optymalizacja kosztów produkcji poprzez unifikację rozwiązań projektowych – mgr inż. Krzysztof Ostrowski – Prezes Zarządu MTA Engineering sp. z o.o. 13⁰⁰–13³⁰ Panel dyskusyjny z udziałem przedstawicieli wytwórni konstrukcji stalowych – „Wdrażanie innowacji w produkcji konstrukcji stalowych – teoria a praktyka” 13³⁰–13⁴⁵ Podsumowanie konferencji 13⁴⁵–14⁴⁵ Obiad 14⁴⁵ Wyjazd

Do udziału w Konferencji zapraszamy kadrę techniczną firm z branży konstrukcji stalowych: dyrektorów zakładów, dyrektorów technicznych, kierowników produkcji i montażu, technologów, spawalników, inżynierów.
Firmy naszej branży, również te zrzeszone w Polskiej Izbie Konstrukcji Stalowych, potrzebują więcej innowacyjnych rozwiązań w swojej działalności.

Szczegółowe informacje o Konferencji są dostępne na stronie
www.piks.com.pl

LIC MARRIOTT z systemami ALUPROFu



Budynek o wysokości 106 m, posiadający 31 kondygnacji, to przykład nowoczesnego wieżowca charakterystycznego dla Nowego Jorku. Jego realizacja została zaplanowana z użyciem fasady elementowej MB-SE80 SG, która pod względem technologii mocowania szkła charakteryzuje się w pełni strukturalnym, czterokrawędziowym systemem szklenia SSG. W celu spełnienia wymagań projektu system fasady został odpowiednio zmodyfikowany. Zmieniono system uszczelnienia oraz konstrukcji profili. Pozwoliło to na spełnienie wymaganej odporności na przemieszczenia sejsmiczne oraz podniosło poziom szczelności fasady. Indywidualnie została także opracowana konstrukcja okien odchylnych oraz połączenia kątowe, umożliwiające wykonanie charakterystycznego dla tego budynku wklęsłego fragmentu elewacji. Fasada elementowa MB-SE80 SG jest przykładem systemu spełniającego indywidualne potrzeby projektu zarówno pod względem estetyki, jak i rozwiązań technicznych. Badania systemu MB-SE80 SG zostały przeprowadzone w National Certified Testing Laboratories w York, USA.



Fot. arch. Aluprof SA



Jerzy Płonka

Wiceprezes Zarządu Austrotherm



Austrotherm, jako firma odpowiedzialna społecznie, dbając o komfort i bezpieczeństwo swoich Klientów, produkuje wyłącznie płyty styropianowe najwyższej jakości. Nasz asortyment

nie obejmuje produktów o najniższych parametrach termizolacyjnych, np. o λ dbie 0,044-0,045 [W/(mK)], chociaż większość konkurentów oferuje takie artykuły. W ciągu ostatnich 10 lat wprowadziliśmy na polski rynek np. szare płyty styropianowe o λ dbie 0,031 [W/(mK)] Austrotherm EPS Fassada Premium czy Austrotherm EPS Fassada Premium Reflex z innowacyjną powłoką ochronną. W naszej ofercie znajdują Państwo również produkt o rewelacyjnie niskiej wartości współczynnika przewodzenia ciepła Austrotherm Resolution o λ dbie 0,022 [W/(mK)].

Takie wyniki można osiągnąć jedynie poprzez zastosowanie odpowiedniej ilości surowca, która ma decydujący wpływ na gęstość produktu, a więc na λ dbę. W prosty sposób można sprawdzić ten parametr, ważąc paczkę płyt. W przypadku płyt styropianowych Austrotherm wartość λ dbdy jest bardzo często wyższa od deklarowanej, co świadczy o tym, że nasi Klienci otrzymują najlepszy, spełniający europejskie normy, wyrób. Pozycja lidera jakości zobowiązuje nas do nieustannego doskonalenia się, dlatego wkrótce z pewnością wprowadzimy na rynek kolejny nowatorski produkt.

Dariusz Karasiński

Dyrektor Generalny FS ARBET



Aby kontrolować jakość, trzeba mieć odpowiednio wyposażone laboratoria, a przede wszystkim doświadczonych pracowników potrafiących wykorzystać istniejące możliwości.

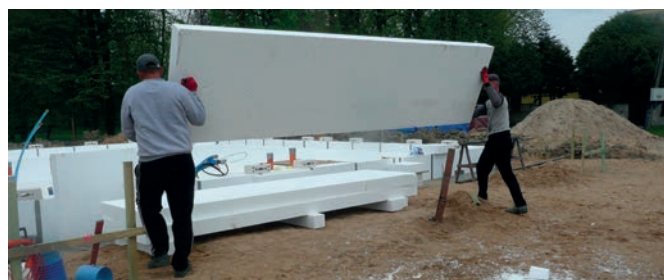
Każda z pięciu fabryk ARBETu posiada własne laboratorium do bieżącej kontroli produkcji. Badamy stale wszystkie deklarowane parametry naszego styropianu – począwszy od geometrii, poprzez cechy wytrzymałościowe, skończywszy na izolacyjności termicznej. W ten sposób możemy utrzymywać stabilną, wysoką jakość i natychmiast reagować na odchylenia.

Ze względu na wielkość produkcji stale badania generują olbrzymią ilość danych. To wymaga odpowiedniej analizy i obróbki. W zeszłym roku ukończyliśmy projekt związany z monitoringiem tych danych w systemie informatycznym. Skraca to czas reakcji i pozwala dokładniej zrozumieć istniejące zależności. Oprócz kontroli jakości potrzebne są także stałe inwestycje w park maszynowy. Inwestycje w nowoczesne maszyny i stała modernizacja parku od lat stanowią istotny składnik naszych wydatków. W zeszłym roku zakończyliśmy modernizację w zakładzie w Golubiu, gdzie przez 3 lata wymieniliśmy znaczną część maszyn. W tym roku istotnie zmodernizujemy fabrykę w Gostyniu. W roku 2018 mamy zamiar rozpocząć bardzo duży, kompleksowy projekt zwiększający nasze moce produkcyjne, który będzie także pozytywnie oddziaływał na jakość.

Dom pasywny ze styropianem ARBETu



Darmowym źródłem energii może być Prawdziwy Styropian ARBETu. Dowodzi tego projekt „Dom Prawdziwie Pasywny”, którego twórcą jest Maciej Sempirski. Buduje on kolejny już dom w nowatorskiej technologii, wskazując że doskonały jakościowo, odpowiednio przygotowany styropian, to coś więcej niż standardowy materiał do ociepleń. Nowocześnie budowany, tani, pasywny dom nie musi mieć tradycyjnych fundamentów – wystarczy styropianowa płyta fundamentowa. Styropian do budów Sempirskiego przygotowuje Fabryka Styropianu ARBET. Płyta fundamentowa to konstrukcja z płyt styropianu 1000 x 4000 mm o korzystnej λ dbdie, dużej odporności na obciążenia i najlepszej możliwej cenie. Do pierwszej takiej budowy użyto HYDROPIANu, a w następnych użyto PARKING EXPERT. Ściany zaizolowano FASADĄ GRAFIT. „Wybierając najwyższej jakości styropian, taki jak ARBETu i patrząc na jego zastosowanie można powiedzieć, że to produkt bardzo wspierający działania proekologiczne”, mówi Sempirski.



Fot. arch. FS ARBET

Bartosz Kaczorowski

Dyrektor Zarządzający
ASSA ABLOY Mercor Doors



Jakość to dla nas fundament, o który dbamy na każdym etapie pracy. Przy czym jakość rozumiemy nie tylko przez wyprodukowanie produktu spełniającego wymogi Klienta, ale i wszystko to, co jest realizowane wokół produktów. Na-

sze usługi są kompleksowe, ściśle współpracujemy z architektami, z generalnymi wykonawcami, naszym dużym atutem jest także własny zespół wykwalifikowanych montażyistów. Posiadając własne laboratorium, jesteśmy w stanie stale rozwijać i doskonalić naszą ofertę, a także prowadzić szereg testów pod kątem bezpieczeństwa przed finalnymi badaniami w akredytowanych jednostkach certyfikujących. Poczyniliśmy też szereg inwestycji w naszej fabryce, gdzie stale pracujemy nad automatyzacją i robotyzacją pracy. Zakupiliśmy między innymi linię Salvagnini, dzięki czemu wykonywanie zgieg odbywa się automatycznie z o wiele większą dokładnością. Sukcesywnie zastępujemy ręczne rozmierzanie położenia niektórych elementów (np. zawiasów w ościeżnicy) na pozycjonowanie oparte na maszynach CNC. Dodatkowo rozpoczęliśmy projekt TQM – powszechnie obowiązujący program drobnych kontroli jakości na każdym stanowisku pracy, który pozwala w krótkim czasie i bez większych nakładów kontrolować jeszcze więcej parametrów naszych wyrobów, aby maksymalnie zmniejszyć ryzyko błędu. Co ważne, we wszystkich podejmowanych działaniach mamy wsparcie grupy ASSA ABLOY, której jesteśmy częścią.

ALPE PLUS

Wchodzące w skład grupy drzwi stalowych, dopracowane w każdym szczególe bezprzylgowe drzwi ALPE PLUS są połączeniem eleganckiego wzornictwa, funkcjonalności i bezpieczeństwa. Drzwi stosowane są najczęściej w nowoczesnych budynkach podporządkowanych współczesnym nurtom w architekturze. Posiadają konstrukcję, w której skrzydło i ościeżnica tworzą jednolitą płaszczyznę z murem czy ścianą. Daje to projektantom ogromny wachlarz możliwości wyboru stylu wykończenia. Odpowiednia budowa drzwi pozwala na obłożenie skrzydła okładziną, która jest użyta na ścianie. Drzwi stają się bazą, na którą położymy szkło, kamień, a nawet tynk, nadając wnętrzu



Fot. arch. Assa Abloy Mercor

jedyn, niepowtarzalny wygląd. W ofercie posiadamy wersję z zawiasami widocznymi oraz z zawiasami ukrytymi (niewidocznymi przy zamkniętym skrzydle drzwiowym). Zastosowana w drzwiach opadająca listwa uszczelniająca szczelną progową gwarantuje dobrą izolacyjność akustyczną pomimo braku przylgi, co jest szczególnie ważne w pomieszczeniach strefy VIP czy w przypadku drzwi do sal koncertowych i konferencyjnych. Drzwi dostępne są w wersji przeciwpożarowej i bez odporności ogniowej. Istnieje także możliwość zamówienia bezprzylgowych drzwi drewnianych DREW.

Daniel Pawłowski

Prezes Zarządu BAUKRANE Budownictwo



Budownictwo to branża bardzo wymagająca. BAUKRANE wysoko stawia poprzeczkę dzięki sprzętowi, sprawdzonej jakości oraz profesjonalnej i rzetelnej kadrze, a także przywiązywaniu dużej wagi do zachowania bez-

pieczeństwa na budowie. Czym dla BAUKRANE jest jakość i jaki ma wpływ na naszą działalność? Jakość to dla nas przede wszystkim bezpieczeństwo, niezawodność, funkcjonalność, trwałość. To rozbudowane zaplecze magazynowe, flota transportowa oraz niezawodny serwis. To również fachowe doradztwo w zakresie doboru optymalnego rozwiązania dla konkretnej inwestycji. Każdy Klient jest dla nas tak samo ważny. Do każdego zleceńia podchodzimy indywidualnie, uwzględniając wszystkie potrzeby i priorytety projektu. Optymalna oferta zapewnia naszym Klientom funkcjonalne, praktyczne i bezpieczne użytkowanie sprzętu. Każda firma powinna kierować się zawsze określonymi etycznymi zasadami. Dla nas są to: wiedza, odpowiedzialność, skuteczność i uczciwość. Dzięki temu przez ostatnie lata zdobyliśmy jeszcze większe zaufanie kluczowych Klientów oraz pozyskaliśmy wielu nowych. Zapotrzebowanie na wynajem naszego sprzętu jest duże, zatem inwestujemy w rozbudowę systemu elementów szalunkowych oraz w park żurawi wieżowych, a także rozwijamy sprzedaż akcesoriów budowlanych na obszarze całej Polski. Nie spoczywamy na laurach – aby ułatwić pracę naszym Klientom, podjęliśmy decyzję o otwarciu nowych oddziałów w Polsce. W czerwcu br. otworzyliśmy oddział we Wrocławiu, w lipcu – oddział w Krakowie, kolejne już wkrótce.

Barbara Chruściel

Dyrektor ds. Jakości
BOLIX SA



Inwestycja w jakość to odpowiedź na coraz większe wymagania Klienta. W firmie BOLIX inwestuje się we wszystkie aspekty jakości, począwszy od opracowania wyrobu poprzez produkcję, logistykę, sprzedaż, aż po serwis posprzedażowy.

Wszystkie etapy na przestrzeni 10 lat zostały gruntownie zmodernizowane. Najważniejszą lokatą jest inwestycja w kadry – pracownicy są najcenniejszym kapitałem firmy. W ostatnim dziesięcioleciu wzmocniono dział R&D, rozbudowano Dział Technicznej Obsługi Klienta, który przekłada wymagania rynku na uruchamianie w firmie projekty. Dział Sprzedaży, objęty ciągłym cyklem szkoleń, tworzy zespół profesjonalnych doradców Klienta. Na produkcji dopracowano się doświadczonego zespołu, świadomego odpowiedzialności za jakość.

Kolejnym ważnym elementem programu jakościowego są inwestycje w wyposażenie. Najnowszym przedsięwzięciem jest Centrum Badawcze R&D, gdzie uruchomiono nowoczesne laboratorium, sale do szkoleń oraz ściany do badań testowych. Produkcja zautomatyzowała procesy dozowania surowców oraz pakowania produktu. Wprowadzono informatyczny system nadzorowania poszczególnych etapów produkcji. Zainwestowano w system identyfikacji produktów za pomocą znakowania barcode, dzięki czemu wszystkie konieczne informacje towarzyszą produktowi na każdym etapie.

Ewelina Karp-Kręglicka budimex

Dyrektor ds. zapewnienia jakości
Budimex SA



Budimex jest jedną z najbardziej rozpoznawalnych i silnych marek na rynku polskim. Swoją pozycję umacnia między innymi poprzez dbałość o jakość realizowanych inwestycji. Na przestrzeni kilku minionych lat w obszarze zarządzania jakością wdrożyliśmy wiele zmian, które za-

procentowały. W celu zdefiniowania i implementacji mechanizmów kontroli jakości powołaliśmy w strukturach firmy Biuro Kontroli Jakości. Ujednoliliśmy procedury i standardy pracy, zwłaszcza w kwestii kontraktacji i zabudowy wyrobów budowlanych. Sukcesywnie rozbudowywana sieć laboratoriów, ponad 20 lokalizacji w Polsce, zagwarantowała nam skuteczną kontrolę naszych budów. Wspomniany zespół technologiczno-laboratoryjny liczy obecnie ponad 150 osób. Realizując kontrakty, mamy na uwadze zarówno estetykę wykonania prac, jak również trwałość budowli. Naszą mocną stroną jest niewątpliwie profesjonalizm oraz bogate doświadczenie w budowie skomplikowanych obiektów inżynierskich. Spośród ostatnio oddanych do użytkowania obiektów infrastruktury drogowej na szczególnie wyróżnienie zasługuje droga ekspresowa S5 na odcinku Żnin – Gniezno oraz S7 na odcinku Miłomłyn – Ostróda. Są to inwestycje zrealizowane w technologii nawierzchni bitumicznej. Spośród obiektów użyteczności publicznej niewątpliwie wyróżnia się Lubelskie Centrum Konferencyjne – reprezentacyjny obiekt o nietypowych jednostkowych rozwiązaniach technicznych, jak dwupowłokowe fasady szklane o konstrukcji ciągnowej sprężonej ze stali nierdzewnej.



Most typu EPB na budowie S7

Obecnie realizujemy wiele prestiżowych kontraktów. Jednym z nich jest kolejny odcinek S7, w ramach którego powstaje most typu extradosed (z ang. *extradosed prestressed bridge* – EPB) o największej roz-



Fot. arch. Budimex SA

piętości przęsła (206 m w osi podparcia) w skali kraju. Ponadto na wspomnianej inwestycji po raz pierwszy w Polsce zastosowano beton wysokiej klasy C60/75, napowietrzany do wykonania konstrukcji ustroju nośnego. Łącznie zabudowano około: 32140 m³ betonu, 17 km pali prefabrykowanych, 5,7 miliona kg zbrojenia, 1000 km cięgien sprężających. Prace na obiekcie odbywają się pod stałym nadzorem technologicznym. W trakcie budowy tylko dla potrzeb kontroli betonów w naszych laboratoriach przeprowadzono ponad 5000 badań. Ustrój nośny realizowany jest metodą nawisową przy wykorzystaniu travelerów – wózków szerokości 30 m, które w miarę postępu robót przemieszczają się i kotwią do wcześniej wykonanego elementu. Zastosowana metoda pozwala na wykonanie obiektu nad trudno dostępnym terenem. Podpory mostu mają wysokość od 45 do 59 m, mierząc od poziomu terenu. Pod względem konstrukcyjnym jest to jedno z zadań trudniejszych do realizacji, ale niewątpliwie spektakularne. Tego typu projekty nas motywują i wpływają na rozwój innowacyjności.

Monika Rewera

Kierownik Zespołu Jakości
i Doradztwa Technicznego Kruszyw
CEMEX Polska



Jakość jest dla CEMEX standardem naturalnie wpisanym w DNA firmy. To postawa, dzięki której jesteśmy solidnym i pewnym partnerem dla naszych Klientów i pozostałych Interesariuszy.

Na przestrzeni ostatnich 10 lat w Pionie Kruszyw został stworzony od podstaw Dział Doradztwa Technicznego i Kontroli Jakości, który w początkowej fazie istnienia obejmował 3 laboratoria zakładowe i skupiał się głównie na elementach kontroli produkcji. Dziś jest to zespół skupiony przede wszystkim na Kliencie i jego potrzebach. 6 laboratoriów zakładowych, 1 laboratorium centralne i 15 specjalistów dba każdego dnia o jakość produktów – zarówno kruszyw, jak również produktów naszych Klientów. Naszym partnerom biznesowym oferujemy doradztwo na każdym etapie inwestycji, świadczymy usługi badawcze, jak również wdrażamy oraz przygotowujemy do audytu systemu Zakładowej Kontroli Produkcji.

Wiemy, że sukces tkwi przede wszystkim w ludziach i ich świadomości na temat jakości dostarczanych produktów, dlatego też cyklicznie prowadzimy Kampanie Jakościowe dedykowane pracownikom operacyjnemu pod hasłem „Stawiając na Jakość, Budujemy Lepszą Przyszłość” oraz szkolenia dla Kadry Zarządzającej, Kierowników Sprzedaży i Kierowników Produkcji pod hasłem „Co Jeszcze Warto Wiedzieć o Kruszywach”. Mamy za sobą już 7 edycji programów szkoleniowych, po których widzimy, że jest to kierunek przynoszący wymierne efekty i w który nadal będziemy inwestować.

Kompleksowa oferta pod nowym szyldem

Klienci cenią sobie fakt współpracy z jednym dostawcą, który potrafi odpowiedzieć na każdy rodzaj zapotrzebowania materiałowego. Dlatego zapewniamy im pełną, kompleksową ofertę w zakresie dostaw kruszyw – od zwirowych przez dolomitowe i wapienne po skały twarde, takie jak melafir, bazalt czy granit. Świadczymy również usługi w zakresie doradztwa technicznego oraz obsługi jakościowej inwestycji. Dostarczamy kruszywa na kluczowe inwestycje infrastrukturalne w środkowowschodniej Polsce, m.in. na budowę: drogi S19 Stobierna – Sokół Małopolski, Obwodnicy Puław – S17, obwodnicy Radomia – S7, Radom – Jędrzejów czy drogi S17 Garwolin – Kurów. Obecnie posiadamy ponad 50 rozwiązań dla poszczególnych segmentów, tj. paleta produktów do infrastruktury – DROGOMIX, SANDMIX, BITUMIX, produkty specjalistyczne – HYDROSTONE, GRAVION, nawozy dolomitowe FLORMEX oraz linię około 100 produktów wykorzystywanych do kształtowania krajobrazu.

Od 2017 roku wszystkie nasze rozwiązania zostaną objęte parasolową marką Neogem. Jest to globalna marka odzwierciedlająca wysokie standardy jakościowe produktu bez względu na kraj, w jakim jest on dostępny. Produkty Neogem to pewne i sprawdzone rozwiązania zgodne z najwyższymi standardami jakościowymi, spełniające nawet najbardziej specyficzne oczekiwania naszych Klientów.

Rozwój i wdrażanie technologii materiałów budowlanych CEMEX jest częścią globalnego networku ds. badań i rozwoju, na czele z Centrum Badań CEMEX z siedzibą w Szwajcarii

neogem



Michał Szymański

Specjalista ds. Wdrażania Nowych Technologii CHRYSO Polska Sp. z o.o.



Jakość dla CHRYSO to przede wszystkim pewne i sprawdzone rozwiązania. Bardzo ważna jest również relacja partnerska, a przede wszystkim poziom i szybkość reakcji na potrzeby

rynku. Wiedza i doświadczenie naszych pracowników zawsze trafia do Klientów wraz z dostarczaniem produktami, niezależnie od tego, czy dzieje się to na placu budowy, czy w zakładzie produkcyjnym. Oprócz znanych i oferowanych od wielu lat produktów inwestujemy w strategię, której priorytetem jest tworzenie nowych rozwiązań w celu zapewnienia naszym Klientom satysfakcji poprzez coraz pełniejsze zaspokajanie ich ekonomicznych i technicznych potrzeb. Potwierdzeniem niech będą fakty: 20% naszego personelu zaangażowane jest w obszarze R&D, a ponad 55% obrotu generują produkty młodsze niż 5 lat. Wymagania dzisiejszego rynku nie pozwalają na bycie jedynie dostawcą produktu, dlatego w myśl prowadzonej strategii powstało Centrum Technologiczne Chryso CTC w Błoniu k/Warszawy wraz z jego filią na północy kraju. Personel CTC występuje w roli partnera przy opracowaniu i wdrożeniu nowych rozwiązań technologicznych. Proponowane rozwiązania obejmują szeroką gamę produktów i świadczonych usług, a przewodnie hasło to Jakość, Szybka reakcja i Otwartość usług.

Trasa Nowohucka

Z końcem czerwca do użytku oddana została Wschodnia Obwodnica Krakowa, tzw. Trasa Nowohucka. Realizując inwestycję, po raz pierwszy wykorzystano zapisy Ogólnych Specyfikacji Technicznych, przygotowanych w 2013 r. na zlecenie GDDKiA. Zdobyte doświadczenia w pełni potwierdzają pozytywną zmianę zapisów nowych OST w porównaniu do wymagań zawartych w RMTiGM z 2000 r. Do tej pory technolodzy byli ubezwłasnowolnieni w kwestii jakościowego i ilościowego projektowania składu betonu. Nowe OST stanowią przede wszystkim narzędzie tworzenia właściwego materiału dla konkretnego zastosowania. Obiekty Trasy Nowohuckiej doskonale obrazują to podejście. Masywne posadowienia zrealizowano z użyciem cementu hutniczego, co umożliwiło pełną kontrolę zjawisk cieplnych i w efekcie eliminację zagrożenia rysami termiczno-skurczowymi. Większa swoboda doboru rodzaju kruszywa pozwoliła sterować odkształcalnością betonu w poszczególnych elementach, np. ryglach czy pylonach, zgodnie z założonym modelem i obliczeniami projektowymi. Nowatorskie metody badawcze dawały ciągłą informację o właściwościach betonu w konstrukcji, a jednocześnie rzetelną podstawę decyzji dla zabiegów pielęgnacji betonu i optymalizacji procesu sprężania betonu. Wykorzystanie potencjału obecnych cementów oraz domieszek chemicznych pozwoliło uzyskać doskonale zagęszczenie mieszanki betonowej, także w miejscach o skomplikowanej geometrii i dużym stopniu zbrojenia.



Fot. arch. CHRYSO Polska Sp. z o.o.

Rafał Wójtowicz



Dyrektor Zarządzający Datacomp Sp. z o.o.



Firma Datacomp systematycznie pracuje nad udoskonalaniem oferowanego oprogramowania. Produujemy programy dla inżynierów, którzy są bardzo wymagającymi odbiorcami. Działania podnoszące jakość

produktów kierujemy na rozwój naszych zespołów specjalistów, inżynierów sprzedaży, programistów, analityków. Wypisujemy ich w nowoczesne narzędzia wspomagające prace programistyczne i obsługi Klienta. Podnosimy i doskonalimy umiejętności pracowników poprzez specjalistyczne szkolenia. Posiadamy status Microsoft Gold Application Development. W 2016 roku zwiększyliśmy dostępność naszych usług poprzez wprowadzenie klastra SQL. Obecnie pracujemy nad rozwiązaniami współpracującymi z usługami chmurowymi Azure. W 2011 r. wprowadziliśmy na rynek nowatorski sposób dostarczania oprogramowania w postaci krótko i długoterminowych abonamentów, co łączy elastyczne licencjonowanie z zachowaniem zalet oprogramowania typu *on-premise*. Powyższe rozwiązania informatyczne i sprzedażowe owocują wprowadzaniem na rynek narzędzi dla profesjonalistów w pełni zaspokajających ich oczekiwania. Nasz system BIMestiMate do wyceny i analizy kosztów robót budowlanych w innowacyjnej technologii BIM jest nowatorskim oraz jedynym w Polsce rozwiązaniem pozwalającym na równoczesną pracę z modelem BIM połączoną z automatyzacją procesu przedmiarowania.

BIMestiMate

To innowacyjne oprogramowanie do kosztorysowania tradycyjnego i w technologii BIM. Program zawiera wszystkie funkcje oraz opcje działania dostępne dotychczas w programie do kosztorysowania ZUZIA, umożliwiając kosztorysowanie, harmonogramowanie i przedmiarowanie zarówno techniką tradycyjną, jak i w technologii BIM. Wśród innych funkcjonalności programu możemy wyróżnić:

- czytanie i wizualizację modeli BIM w formacie IFC;
- prezentowanie wybranych elementów lub całego modelu zgodnie z opracowanym projektem dla wszystkich branż;
- obliczenie objętości, powierzchni i długości elementów modelu;
- szybkie automatyczne przedmiarowanie ilości robót.

BIMestiMate umożliwia również kalkulację kosztów robót budowlanych w oparciu o automatycznie odczytane dane z modelu BIM, generowanie harmonogramu oraz możliwość doliczenia rabatu w kosztorysie. W programie są dostępne trzy opcje naliczania rabatu. Może on być liczony od wartości zagregowanych, tj. wartości całych elementów, grup, rozdziałów, kosztorysu lub od wartości pozycji albo ich cen jednostkowych.



BIMestiMate
kosztorysuj w 5 wymiarach

Fot. arch. DATACOMP SP. Z O.O.



Marta Modrzejewska

Marketing Manager
Doka Polska



Historia sukcesu firmy Doka dowodzi, dlaczego dziś – jak nigdy dotąd – warto inwestować w jakość i innowacyjność. Owocem długoletnich prac badawczo-rozwojowych Doka są rozwiązania, które wprowadzają nową jakość na europejskie i światowe place budowy. Jako pierwszy przykład można wskazać dostarczone w 2015 roku deskowanie ściennie Framax Xlife plus, które może być obsługiwane przez jedną osobę. Rewolucyjna technika kotwienia oferuje liczne funkcje przyspieszające proces montażu, co obok znaczących oszczędności na kosztach materiału i robót końcowych pozwala skrócić czas pracy aż o dwie trzecie. Choć krótsze i łatwiejsze prace w obszarze deskowania to aspekt nie do przecenienia, nie bez znaczenia pozostaje także bezpieczeństwo ich realizacji. Dowodem rozwoju w tym obszarze może być Xsafe plus – wstępnie zmontowany, składany pomost roboczy do zabezpieczania deskowań ścian i słupów. System wyposażono w zintegrowane poręcze boczne, drabiny i samozamykające się włazy, które można od razu montować na deskowaniu. Innym przykładem jest chociażby panelowy system stropowy Dokadek 30. Dzięki łatwej i szybkiej obsłudze z poziomu podłoża rozwiązanie spełnia najbardziej rygorystyczne wymagania dotyczące efektywności i bezpieczeństwa montażu i demontażu.



Concremote

Na przestrzeni ostatnich lat Doka wprowadziła wiele nowatorskich rozwiązań, które nie tylko zapoczątkowały całkowicie nowe myślenie o realizacji stanu surowego budynków, ale też – co najważniejsze – pozwoliły na realne oszczędności czasu i nakładów roboczych. System Concremote to zaawansowane rozwiązanie oparte na czujnikach kablowych i bezprzewodowych, które dostarcza cenne informacje o wzroście temperatury oraz wytrzymałości betonu. Transfer danych odbywa się w czasie rzeczywistym, co osobom odpowiedzialnym na placu budowy (np. brygadziom) umożliwia trafne ustalenie terminów rozdeskowania, czasu dojrzewania betonu czy najwcześniejszego momentu jego naprężenia. Rozwiązanie pozwala tym samym uniknąć powstania pęknięć i późniejszych uszkodzeń, a także wydawnie zwiększyć produktywność realizowanych prac betonowych. Do tej pory Concremote wykorzystano na ponad 100 placach budowy, gdzie sprawdziło się w skrajnie różnych warunkach – m.in. w elektrowni Muskrat Falls w Kanadzie, gdzie temperatura sięga do -40°C, jak też przy budowie 47-piętrowego wieżowca Highpoint w Londynie, gdzie czas deskowania w sumie skrócono o 47 dni.



Fot. arch. Doka Polska

Filip Napierata

Prezes Zarządu
Efaflex Polska Sp. z o.o.



Dbłość o najwyższą jakość produktów Efaflex jest wpisana w strategię firmy, inwestujemy w nią od początku działalności. Jednak w naszym rozumieniu jakość nie ogranicza się tylko do produktu, a obejmuje trzy kluczowe obszary. Pierwszy obszar to inwestycje w komponenty. Od zastosowanych materiałów zależy bardzo wiele – wpływają na odporność na obciążenia i na wytrzymałość, np. na napór wiatru. To jeden z najłatwiej dających się zweryfikować aspektów jakości – wystarczy sprawdzić parametry bramy szybkobieżnej. Drugi aspekt jakości to zastosowane technologie. Tu rzeczywiście dokładamy wszelkich starań, aby usprawniać nasze opatentowane rozwiązania, dopasowując je do oczekiwań rynku i konkretnych sektorów. Jakość rozumiemy bowiem także jako ofertę dostosowaną do realnych potrzeb i specyficznych wymagań naszych odbiorców. Jeśli więc potrzebna jest brama szybkobieżna do pomieszczeń czystych, dostarczamy produkt spełniający wszystkie normy i odpowiadający wymaganiom inwestora. Trzeci aspekt to swego rodzaju wartość dodana, czyli serwis. Efaflex inwestuje w ten obszar, zapewniając atrakcyjne programy serwisowe oraz mobilne ekipy serwisujące. Jesteśmy przekonani o tym, że nasze bramy szybkobieżne to produkty najwyższej jakości. Gwarantowany serwis jest tego potwierdzeniem.

Dbłość o najwyższą jakość produktów Efaflex jest wpisana w strategię firmy, inwestujemy w nią od początku działalności. Jednak w naszym rozumieniu jakość nie ogranicza się tylko do produktu, a obejmuje trzy kluczowe obszary. Pierwszy obszar to inwestycje w komponenty. Od zastosowanych materiałów zależy bardzo wiele – wpływają na odporność na obciążenia i na wytrzymałość, np. na napór wiatru. To jeden z najłatwiej dających się zweryfikować aspektów jakości – wystarczy sprawdzić parametry bramy szybkobieżnej. Drugi aspekt jakości to zastosowane technologie. Tu rzeczywiście dokładamy wszelkich starań, aby usprawniać nasze opatentowane rozwiązania, dopasowując je do oczekiwań rynku i konkretnych sektorów. Jakość rozumiemy bowiem także jako ofertę dostosowaną do realnych potrzeb i specyficznych wymagań naszych odbiorców. Jeśli więc potrzebna jest brama szybkobieżna do pomieszczeń czystych, dostarczamy produkt spełniający wszystkie normy i odpowiadający wymaganiom inwestora. Trzeci aspekt to swego rodzaju wartość dodana, czyli serwis. Efaflex inwestuje w ten obszar, zapewniając atrakcyjne programy serwisowe oraz mobilne ekipy serwisujące. Jesteśmy przekonani o tym, że nasze bramy szybkobieżne to produkty najwyższej jakości. Gwarantowany serwis jest tego potwierdzeniem.

Brama szybkobieżna Efaflex EFA-SST®

EFA-SST® to szybkobieżna brama z patentem Efaflex – spiralnym prowadzeniem blatu, który umożliwia cichą i stabilną pracę przy maksymalnych prędkościach. Powstała z myślą o konkretnych oczekiwaniach rynku i zróżnicowanych wymaganiach Klientów. Cechują ją: wysoka izolacyjność termiczna i akustyczna, odporność na intensywną eksploatację, wysokie prędkości otwierania i zamykania, panele EFA-THERM® ocieplone twardą pianką PU, a także duża wytrzymałość na parcie wiatru. Wersja Premium bram szybkobieżnych EFA-SST® wyposażona jest w siatkę świetlną TLG oraz opcjonalnie w detektor laserowy EFA-SCAN®, który zabezpiecza przedpole bramy, zapewniając pełny monitoring i wykrywanie wszystkich ruchomych oraz nieruchomych obiektów. Wydajność bram szybkobieżnych Efaflex, ich prędkość działania i bezawaryjność przekładają się na efektywność procesów logistycznych i zyski ekonomiczne przedsiębiorstw.

EFA-SST® w liczbach

prędkość otwierania: 2,5 m/s

prędkość zamykania: 1,0 m/s

wytrzymałość: 250 000 cykli rocznie

Współczynnik przenikania ciepła U maks.: 0.66 W / m²K



Fot. arch. Efaflex Polska Sp. z o.o.

Paweł Gałuszka

Kierownik Działu Szkoleń
Farby Kabe



Marka Farby KABE pojawiła się w Polsce ponad 20 lat temu, rozpoczynając od uruchomienia linii produkującej innowacyjne materiały dekoracyjno-ochronne: farby, tynki oraz ocieplenia, dzisiaj nazywane fachowo złożonymi systemami izolacji cieplnej ścian zewnętrznych budynku – ETICS. Obecnie w Katowicach znajduje się główna siedziba firmy i laboratorium badawcze oraz zakład produkcyjny, który wytwarza najwyższej jakości farby, tynki, podkłady gruntujące, produkty do renowacji obiektów zabytkowych oraz farby proszkowe. Oferowane w Polsce produkty, podobnie zresztą jak i w całej Europie, cieszą się dużym uznaniem wśród Klientów. Doceniają oni niezwykłą łatwość aplikacji, bardzo dużą wydajność i wysoką siłę krycia. Po upływie ponad dwudziestu lat od realizacji pierwszych inwestycji w naszym kraju mogą także docenić niezwykłą trwałość i skuteczność zastosowanych rozwiązań. Inspiracją w naszej pracy jest ciągła potrzeba tworzenia coraz to lepszych technicznie i jakościowo produktów, której odzwierciedleniem są tak innowacyjne wyroby, jak tynk NOVALIT, farba PROFILATEX czy systemy ociepleń KABE THERM, które stanowią wzór jakości i technologii dla całej branży chemii budowlanej. Wszystko to, połączone z nowoczesnym systemem dystrybucji oraz sprawnym serwisem technicznym i szkoleniowym, przyczynia się do systematycznego rozwoju firmy.

Katarzyna Łebkowska

Dyrektor ds. Marketingu
Gerda Sp. z o.o.



„Istotnym celem polityki jakości firmy jest stałe doskonalenie osób bezpośrednio zaangażowanych w proces sprzedaży i obsługi”. Dla firmy Gerda jakość – to ciągle doskonalenie

oferowanych produktów. Naszym celem jest dostarczanie produktów zapewniających najwyższy poziom bezpieczeństwa. Systematycznie uzupełniamy naszą ofertę, odpowiadając na potrzeby Klientów, wprowadzając produkty o zaawansowanej technologii. Takim przykładem jest Gerda Lock. Jako jedni z pierwszych, już dwa lata temu wprowadziliśmy na rynek polski rozwiązanie umożliwiające otwarcie drzwi przy pomocy smartfona, a także przekazywanie klucza na odległość. Od początku naszej działalności stawiamy na produkty wysokiej jakości. Przykładamy dużą wagę nie tylko do tego, co sami produkujemy, ale także do odpowiedniego poziomu obsługi Klienta – użytkownika naszego produktu. W bieżącym roku uruchomiliśmy projekt Akademia Gerda, skierowany do sprzedawców i monterów, ponieważ istotnym celem polityki jakości firmy jest stałe doskonalenie osób bezpośrednio zaangażowanych w proces sprzedaży i obsługi. Działania w ramach Akademii wpisują się w kampanię Dobry Montaż, której firma jest aktywnym uczestnikiem.

GRAPHISOFT® ARCHICAD 21

www.archicad.pl

OPEN BIM™

Charles Perkins Centre, Sydney, Australia | fjm | francis-jones morehen thorp
<https://fjmstudio.com/> | Photo © Demas Rusli

WEJDŹ W BIM



GRAPHISOFT CENTER

Paweł Paluszyński

CEO / Członek Zarządu GrECo JLT Polska



GrECo JLT Polska jest brokerem ubezpieczeniowym należącym do GrECo Holding, lidera rynku austriackiego oraz wiodącego brokera na rynkach środkowej i wschodniej Europy. Wspólnie z Jardine Lloyd Thompson Group plc (JLT), udziałowcem

GrECo JLT w ramach struktury JLT International Network świadczymy usługi doradztwa w ponad 135 krajach na świecie. Nasza sieć jest jednym z liderów w pośrednictwie i doradztwie ubezpieczeniowym zarówno na rynku europejskim, jak i polskim. Z naszej wiedzy i rozwiązań korzystają zarówno wiodące korporacje na rynku polskim, jak i firmy z sektora małych i średnich przedsiębiorstw. Dynamiczny rozwój w ostatnim czasie sprawił, że zdecydowaliśmy się otworzyć biura w Katowicach, Gdańsku i we Wrocławiu. Obecnie zatrudniamy około 60 pracowników, w tym 39 licencjonowanych brokerów ubezpieczeniowych. Naszą firmę tworzą osoby z długoletnim doświadczeniem na rynku brokerskim, dysponujące rozległą wiedzą ubezpieczeniową, dzięki czemu proponowane przez nas usługi charakteryzują się najwyższym profesjonalizmem. Stały rozwój i wysoka jakość świadczonych przez nas usług zapewniają nam liczne nagrody na rynku polskim. GrECo JLT ma duży i wciąż rozwijany portfel aplikacji informatycznych wspierających zarządzanie ubezpieczeniami przez Klientów. Nasza strategia zakłada stopniowy wzrost, poszukiwanie partnerów do współpracy z terytorium całej Polski oraz rozwijanie się w interesujących nas niszach. Niedawno zostaliśmy dokapitalizowani, mamy więc środki na rozwój i inwestycje technologiczne.



GrECo JLT Polska

Międzynarodowy broker ubezpieczeniowy o silnej pozycji na rynku, zapewnia kompleksową obsługę ubezpieczeń Klienta we wszystkich obszarach będących przedmiotem jego potrzeb. Współcześnie broker to już nie tylko pośrednik w zawarciu ubezpieczenia. Rola brokera obejmuje również analizy i doradztwo w zakresie zarządzania ryzykiem, szkolenia z obsługi polisy i wsparcie podczas procesów likwidacji szkody. Doświadczenie w zarządzaniu ryzykiem i obsłudze brokerskiej pozwoliło nam stworzyć optymalny zakres produktów ubezpieczeniowych, zarówno tych podstawowych, jak i dodatkowych, które redukują ryzyko finansowe naszych partnerów. Jesteśmy przy tym elastyczni i innowacyjni, co pozwala nam dostosować naszą ofertę do indywidualnych potrzeb Klienta. Oferujemy również produkty zaawansowane technologicznie, międzynarodowy know-how oraz wyjątkową kulturę korporacyjną skupioną na klientach. Intensywnie pracujemy też nad produktami chroniącymi przed cyberryzykami oraz polisami D&O dla Członków Zarządów. Obsługujemy ponad 700 klientów z różnych sektorów gospodarki. Wyodrębniliśmy kilka obszarów specjalizacji, które rozwijamy w ścisłej współpracy z naszymi międzynarodowymi udziałowcami z GrECo, JLT i Ecclesia. Te obszary to budownictwo, kopalnie i energetyka, lotnictwo, kościoły, szpitale, rolnictwo, instytucje finansowe oraz transport i logistyka.

Zapraszamy do współpracy <http://www.greco-jlt.com/pl/>



Fot. arch. GrECo JLT Polska

IGP Pulvertchnik AG – DURA®face 5807 typu S

Firma IGP wprowadziła przełomową innowację, która gwarantuje, że powlekane proszkowo powierzchnie pozostaną trwale estetyczne i pozbawione wad. Odporny na zarysowanie typ S: trwalszy, łatwiejszy w użyciu i czyszczeniu – „S” jak „solidna powierzchnia”. Przede wszystkim ciemniejsze kolory o wysokim połysku są bardziej podatne na zarysowanie podczas użytkowania. Właśnie w ich przypadku widać wyraźną różnicę w porównaniu z dotychczasowymi systemami farb proszkowych. Z tego względu zdecydowaliśmy się na wprowadzenie tej technologii farb proszkowych po raz pierwszy w naszym znanym i sprawdzonym uniwersalnym produkcie do elewacji IGP-DURA®face 5807. Kompletna oferta i cała paleta dostępnych kolorów uniwersalnej satynowej farby proszkowej do elewacji IGP-DURA®face 5807 została ulepszona pod kątem odporności na zarysowanie.

Dzięki nowym cechom powłoki wytrzymałe powierzchnie mają dodatkowe zalety:

- wyższą odporność na zarysowanie,
- większą wytrzymałość na ścieranie,
- łatwość czyszczenia,
- zoptymalizowaną rozlewność.

Produkty z grupy IGP-DURA®face 5807 „o zwiększonej odporności na zarysowanie” są oznaczone literą „S” na jedenastej pozycji kodu produktu.

Specjalne testy, takie jak test wytrzymałościowy Martindale'a, potwierdzają różnicę.



Dotychczas:
standardowa farba proszkowa,
na bazie poliestru

Nowość:
IGP-DURA®face 5807 typ S
– gwarancja wytrzymałych powierzchni

Fot. arch. IGP Pulvertchnik AG

Maciej Rutkowski

Członek Zarządu
Grupa SILIKATY



Jednym z głównych celów, jaki przyświeca Grupie SILIKATY od początku jej działalności, jest dostarczanie na rynek produktów, które sprostają oczekiwaniom najbardziej

wymagających Klientów oraz spełnia surowe przepisy prawa budowlanego. Warunkiem koniecznym, aby osiągnąć taki poziom, jest najwyższa jakość, która musi być stale utrzymywana na każdym etapie – od rzetelnej analizy potrzeb rynku poprzez nowatorskie projekty, a na transporcie i dystrybucji kończąc. Ważnym aspektem są również inwestycje w badania i rozwój naszych produktów. Pracując nad produktem, podnosząc jego jakość i udoskonalać jego właściwości, jesteśmy w stanie nadążyć za zmieniającą się rzeczywistością, a niekiedy nawet odrobić ją wyprzedzić. W pracy nad jakością nie można poprzestać na osiągniętym wyniku. Tylko nieustanna inwestycja w jakość pozwala osiągać długofalowe rezultaty w postaci renomy i wieloletniego uznania wśród nabywców. Kierujemy się tymi zasadami w codziennej działalności, dlatego też na przestrzeni lat poczyniliśmy wiele kroków, aby jakość naszych produktów pozostawała zawsze na najwyższym poziomie, a innowacyjne rozwiązania w naszej ofercie odpowiadały na obecne i przyszłe zapotrzebowanie rynku.

Filipe Ramos

Dyrektor Generalny
ISOVER Polska



Od wielu lat jakość jest naszym priorytetem i synonimem naszej marki. Od lat skupiamy się na podniesieniu wiedzy i świadomości klientów, bo to klucz do rozwoju całego rynku i podwyższe-

nia jego standardów. Blisko 30% obrotów firmy to produkty powstałe w ciągu ostatnich 5 lat! Taki wynik jest możliwy dzięki wielomilionowym inwestycjom w rozwój zakładu oraz dzięki zaangażowaniu najwyższej klasy inżynierów i technologów. Obie te kwestie mają ogromny wpływ na wysoką jakość naszych produktów, która jest kluczowym wyróżnikiem naszej marki. ISOVER Multimax30 do dziś stanowi rewolucyjny i najbardziej energooszczędny materiał izolacyjny z wełny mineralnej szklanej dostępny na rynku. Za jego innowacyjnością przemawia m.in. najniższy współczynnik przewodzenia ciepła (λ) = 0,030 W/mK. Prowadząc liczne badania w laboratorium zakładowym czy wzbogacając testy o kolejne badania percepcji, myślimy zarówno o komforcie użytkowników budynków, jak i o wykonawcach pracujących z naszymi produktami na co dzień. Dlatego dbałość o jakość w ISOVER przejawia się w każdym detalu, również w prostej i funkcjonalnej etykieto-rączce. To również fachowa wiedza, którą od trzech lat przekazujemy w Centrum Szkoleniowym przy naszym gliwickim zakładzie. O jakości tych szkoleń najlepiej świadczy wysoka frekwencja i zainteresowanie – ponad 2500 przeszkolonych wykonawców z całej Polski.



Fot. zakład ISOVER w Gliwicach

ISOVER znaczy jakość

Marka ISOVER to synonim jakości, co potwierdzają liczne nagrody i wyróżnienia, takie jak Teraz Polska, Konsumentki Lider Jakości, TopBuilder czy Premium Brand. Nasze rozwiązania izolacji termicznych i akustycznych zostały zastosowane zarówno w wielu prestiżowych obiektach, jak i w setkach tysięcy domów jednorodzinnych. W ostatnich 10 latach w nasz gliwicki zakład zainwestowaliśmy ponad 250 milionów złotych. W tym czasie wybudowaliśmy drugą linię wełny szklanej, przeprowadziliśmy remont pieca szklarskiego, otworzyliśmy innowacyjne Centrum Szkoleniowe, a w tym roku uruchomiliśmy nową linię do produkcji mat siatkowych na rynek przemysłowy. Warto dodać, że nasze Centrum Szkoleniowe to pierwszy w Polsce obiekt tego typu w branży materiałów izolacyjnych. Eksperti ISOVER dzielą się swoją wiedzą na temat produkcji wełny mineralnej oraz ich prawidłowej aplikacji z wykonawcami, dystrybutorami, projektantami, studentami i uczniami szkół technicznych. O jakości szkoleń najlepiej świadczy wysoka frekwencja i rosnące z roku na rok zainteresowanie udziałem.

Henryk Ziobro

Product Manager Klimas Wkręt-met



W firmie Klimas Wkręt-met wiemy, że jakość to słowo-klucz w branży budowlanej. Dobre i sprawdzone jakościowo materiały dają bowiem najważniejszą wartość, jaką jest bezpieczeństwo – zarówno podczas wykonywania prac budowlanych, jak i bezpieczeństwo oddanego do użytku obiektu. Już od początku lat 90., kiedy firma rozpoczynała swoją działalność, w założeniach mieliśmy dostarczanie naszym Klientom produktów o najwyższej jakości. Od tamtego czasu nieustannie się rozwijamy. Aktualnie w dwóch zakładach poza działalno-

ściami produkcyjnymi znajdują się także m.in.: laboratorium z nowoczesnymi przyrządami do pomiaru parametrów łączników oraz dział kontroli jakości, który na bieżąco prowadzi kontrole i testy sprawdzające produkty. Dzięki takiej dbałości o jakość uzyskaliśmy dotąd aż 18 europejskich aprobat na wyroby budowlane oraz liczne certyfikaty i nagrody branżowe. Bardzo cieszą nas również wyniki badań, które wskazują, że Klimas Wkręt-met to marka o najwyższej jakości w porównaniu z konkurencją, czego potwierdzeniem jest zdobycie szósty raz z rzędu tytułu Budowlanej Marki Roku w kategorii zamocowania budowlane (według badania ASM – Centrum Badan i Analiz Rynku). Jesteśmy zatem niekwestionowanym liderem w produkcji technik zamocowań o potwierdzonej jakości, a co za tym idzie – spełniających wszelkie normy bezpieczeństwa. Największą nagrodą, która niezmiennie nas cieszy, jest jednak zaufanie, jakim od lat obdarzają nas Klienci.

SFX – do każdego podłoża

W odpowiedzi na nieustannie zmieniające się na przestrzeni lat potrzeby rynku firma Klimas Wkręt-met wprowadziła do sprzedaży koszulkę kołka uniwersalnego – SFX. Produkt charakteryzuje się unikatowymi cechami, które sprawiają, że jest on niezwykle komfortowy i prosty w użyciu. SFX nadaje się do wszelkich prac budowlano-remontowych, stosowany jest do wszystkich podłoży: pełnych, z pustkami, płyt G-K oraz sklejek. Innowacyjna konstrukcja strefy rozporząco-skrętnej gwarantuje stabilne mocowanie. Unikalny kształt koszulki powoduje zawiązanie supła, który zwiększa powierzchnię docisku w pustych przestrzeniach. Umiejscowione na koszulce wypusty i „pletwy” stabilizujące zapewniają mocne unieruchomienie SFX w ścianie o grubości nawet 10 mm, a przy tym zapobiegają jej przekręcaniu się w podłożu. Podczas projektowania zwrócono także uwagę na głębokość osadzania koszulki, z tego powodu średnica kołnierza została zróżnicowana – zapobiega to zbyt głębokiemu osadzaniu kołka i zapewnia solidne oparcie koszulki o podłoże.



Fot. arch. Klimas WkrętMet



Bartosz Polaczyk



Dyrektor Techniczny
KREISEL Technika Budowlana



Jakość w firmie KREISEL zawsze odgrywała pierwszoplanową rolę. Nasze produkty są dokładnie sprawdzane w każdej fazie ich przygotowania. Czuwają nad tym laboratoria, które stale pracują nad nowymi produktami, zlokalizowane w każdej fabryce KREISEL.

Dzięki temu w ubiegłym roku wdrożyliśmy tynk elewacyjny BIO-TYNK ze specjalną ochroną biologiczną BIO PRUF, w tym roku z kolei ECO TYNK 022 z aktywnym srebrem. Są to dwa rozwiązania unikalne nie tylko na skalę krajową. Bardzo dobry pomysł na produkt to jednak nie wszystko. Istotny jest sam proces produkcyjny, który wymaga stałego udoskonalania i automatyzowania. W ten sposób fabryki są bardziej wydajne i gotowe do wdrażania nowości, na które zwykle składają się specjalne surowce, wymagające szczególnej uwagi. Poprawie ulega też komfort pracy pracowników produkcji. Nie mniej ważny jest serwis zarówno przed-, jak i posprzedażowy, ostatecznie jednak najważniejszy jest Klient, bo to właśnie Klienci weryfikują nasze działania. Żeby sprostać oczekiwaniom naszych Klientów, potrzebny jest zaangażowany i profesjonalny zespół posiadający dużą wiedzę techniczną. Dlatego też od wielu lat stawiamy na rozwój naszych pracowników. Dzięki szkoleniom mogą oni nieustannie pogłębiać swoją wiedzę, a tym samym służyć radą i pomocą naszym Klientom.

Stalowa kopuła w Czarnobylu



For. arch. Mostostal Kraków SA

Jedną z najbardziej wymagających pod względem jakości realizacją Mostostalu Kraków SA było wykonanie konstrukcji stalowej kopuły zabezpieczającej pozostałości po wybuchu reaktora w Czarnobylu. Konsorcjum NOVARKA poprzez szereg audytów poszukiwało rzetelnego partnera. Oceniano oferowaną jakość konstrukcji, ilość wyspecjalizowanej kadry oraz poszczególne działy firmy. Nie bez znaczenia były także: nowoczesny park maszynowy, możliwość zapewnienia wolumenu produkowanej konstrukcji, standard ocynkowanej powierzchni, a także spełniające oczekiwania wyprodukowane partie testowe. Mostostal Kraków udowodnił, że potrafi zagwarantować jakość swoich produktów w oparciu o wymogi Międzynarodowej Agencji Energii Atomowej IAEA. Dla tego przedsięwzięcia opracowano szereg procedur, które podlegały akceptacji grona specjalistów z elektrowni atomowej. Mostostal Kraków, jako jedna z dwóch firm z Polski, spróbował tak restrykcyjnym wymaganiom i zrealizował dostawy konstrukcji zgodnie z oczekiwaniami Klienta.

Mariusz Ferenc



Prezes Zarządu Polbruk SA



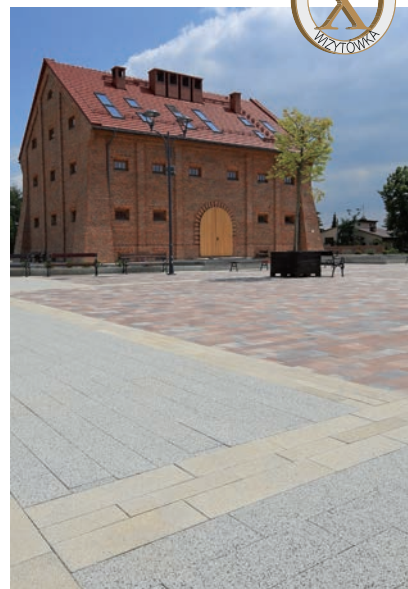
Firma Polbruk od 25 lat wyznacza standardy jakości na rynku kostki brukowej i drogowych wyrobów betonowych w Polsce. W tym czasie z małego przedsiębiorstwa, jakim

Polbruk był w 1991 roku, staliśmy się ogólnopolskim liderem w swojej branży. Za sukcesem tym stoi również jakość oferowanych produktów, w którą wciąż inwestujemy. W ostatnich latach poszerzyliśmy grono wyspecjalizowanych technologów – kontrolerów jakości, którzy na każdym etapie produkcji czuwają nad tym, aby produkty, które opuszczają zakłady produkcyjne Polbruk w całej Polsce, spełniały najwyższe parametry jakościowe. W celu podniesienia standardów jakości w Polbruk poczyniliśmy również szereg inwestycji w sprzęt, nowe technologie i linie produktowe. Dzięki temu obecnie możemy zaproponować naszym Klientom produkt, który zrywa z dotychczasowym podejściem do kostki brukowej. Powstająca z użyciem specjalnego luminescencyjnego kruszywa Polbruk Lumia ma nietypową właściwość – łączy w sobie światło i ciemność. Żadnej innej firmie nie udało się jak dotąd uzyskać takiego efektu wizualnego, który ma przecież również praktyczne zastosowanie. Słowo „innowacyjność” towarzyszy naszej firmie na każdym etapie powstawania produktu. Wciąż podejmujemy współpracę z nowymi biurami architektonicznymi, rozwijamy dział projektowania, a wszystkie te działania przynoszą wymierne rezultaty.

Polbruk Urbanika

Wśród szerokiej gamy produktów Polbruk trudno wybrać tylko jeden, który zasługiwałby na szczególne wyróżnienie – wszystkie powstają bowiem z uwzględnieniem najwyższych standardów produkcji. Gdyby jednak wziąć pod uwagę liczbę realizacji przeprowadzonych z udziałem konkretnego produktu, jednym z liderów zostałaby na pewno kostka Polbruk Urbanika, po którą szczególnie chętnie sięgają największy inwestorzy. Z przestrzeni publicznej kostkę tę znają m.in. mieszkańcy Krakowa, Poznania, Gdyni, Warszawy, Boguchwały czy Ciechocinka, gdzie została ona wykorzystana do budowy najbardziej reprezentacyjnych miejsc.

W Krakowie po kostce Polbruk Urbanika codziennie przechadzają się miliony przechodniów wokół Areny w Poznaniu – odwiedzający stadion miejski, w Gdyni – mieszkańcy oraz turyści odwiedzający Skwer Kościuszki i nabrzeże, a w Ciechocinku – bywalcy kina w centrum miasta. Znakami szczególnymi tej kostki są prostokątny kształt oraz duży, wygodny format, który sprawdza się przy zagospodarowywaniu rozległych przestrzeni. Kostka Urbanika jest dostępna w wielu przykuwających wzrok kolorach – melanzach kolorystycznych oraz dwóch fakturach: gładkiej i płukanej. Nowością w ofercie jest wersja Polbruk Urbanika 60, w formacie 20 x 60 cm, która łączy awangardowy styl ze szlachetnym minimalizmem formy.



For. arch. Polbruk



Marek Majewski

kierownik ds. kontroli jakości
Ponzio Polska Sp. z o.o.

Ponzio



Firma Ponzio nieustannie inwestuje w najnowocześniejszy, precyzyjny sprzęt usprawniający przebieg procesu kontroli jakości. Tylko na przestrzeni roku wyposażyliśmy zaplecze firmy w kilka urządzeń, których rolą jest ścisła

kontrola poszczególnych etapów produkcji. Jest to m.in. wielofunkcyjny skaner niemieckiej firmy ASCONA – urządzenie do pomiaru kształtu profili, które pozwala bardzo dokładnie porównać próbkę profilu z założonymi wymiarami. Rozbudowaliśmy także automatyczną linię do łączenia profili przekładką termiczną szwajcarskiej firmy MÜLLER o przyrząd badający jakość połączeń profili i przekładek termicznych pod kątem wytrzymałościowym. Oferując systemy izolowane termicznie, musimy zapewnić jednocześnie: wysoką jakość parametrów mechanicznych, termicznych i estetykę. Aby spełnić te wszystkie warunki, wprowadziliśmy podczas lakierowania profili system zabezpieczenia powierzchni przekładki specjalną folią ochronną, która jest później usuwana, a przekładka zachowuje oryginalny, jednolity kolor. Oferujemy taką usługę „w standardzie” – jako jedni z niewielu dostawców profili aluminiowych. Inwestycja w stanowisko do badań firmy SCHULTEN pozwala nam przeprowadzać na miejscu badania prototypów gotowych konstrukcji, poczynając od wyrobów okiennie-drzwiowych po ściany fasadowe (o wymiarach 5 x 6 m). W rezultacie nasza oferta oparta jest na produktach najwyższej jakości, co potwierdzają certyfikaty wydane przez renomowane europejskie instytuty badawcze (m.in. IFT Rosenheim, ITB w Warszawie).

Ponzio SL 1600tt

To jeden z najbardziej zaawansowanych systemów podnoszono-przesuwnych na rynku, o najwyższych parametrach technicznych. Budowa profili pozwala na wykonywanie stabilnych konstrukcji o dużych gabarytach, nawet 8-skrzydłowych, o bardzo dużym ciężarze. W systemie istnieje możliwość zastosowania ościeżnic 2-, 3- i 4-torowych oraz wiele wariantów rozwiązań dolnego progu gwarantujących wygodę i bezpieczeństwo użytkowania. Szeroka gama systemowych profili bazowych zapewnia ciepły montaż konstrukcji. Głębokość konstrukcyjna kształtowników wynosi 67 mm w przypadku skrzydeł oraz 160 mm – w przypadku ościeżnic 2-torowych, 247 mm – w przypadku ościeżnic 3-torowych i 334 mm – 4-torowych. Podstawowa, 2-torowa ościeżnica izolowana jest za pomocą dwóch rzędów przekładek termicznych, co pozwala uzyskać bardzo dobre parametry termiczne. System cieszy się popularnością wśród architektów i inwestorów ze względu na duże przeszklenia zapewniające nieograniczony dostęp światła dziennego oraz komfort użytkowania. Ciekawym rozwiązaniem jest także wariant z ruchomym słupkiem dla połączenia narożnego (90°) dwóch ruchomych skrzydeł, który optycznie powiększa przestrzeń i likwiduje widoczny podział konstrukcji.



Fot. arch. Ponzio Polska Sp. z o.o.

Michał Sobieraj

Dyrektor Działu Zakupów
Profix Sp. z o.o.

LAHTI PRO
BEZPIECZEŃSTWO W MODZIE



Dobry i nowoczesny produkt powinien mieć przede wszystkim wysoką jakość i zapewniać wygodę użytkowania. Jako działający na rynku od blisko 25 lat producent szerokiej gamy narzędzi ręcznych,

elektronarzędzi oraz odzieży roboczej, pracujemy w oparciu o wysokie standardy jakościowe obejmujące każdy etap produkcji. Testujemy materiały, prowadzimy częste inspekcje w zakładach produkcyjnych, wnikliwie sprawdzamy jakość produktów gotowych. W kwestii jakości nie pozwalamy sobie na nawet najmniejszy kompromis. Silnie rozwijaną innowacją w zakresie polityki jakości są dwa obszary: projektowanie oraz niezależna kontrola zewnętrzna. Dzięki współpracy z projektantami podnieśliśmy jakość oferowanych produktów. Na rynek trafił szereg modeli o poszerzonej funkcjonalności – takich jak: spodnie i bluzy robocze ze zwiększoną liczbą kieszeni i kieszonek, ulepszonymi rozwiązaniami odpowiadającymi za odprowadzanie nadmiaru ciepła etc. W ślad za nowatorskimi koncepcjami designerskimi rozwijamy także współpracę z uczelniami, organizacjami technicznymi i niezależnymi instytucjami badawczymi, takimi jak np. Centralny Instytut Ochrony Pracy (CIOP). Te niezależne od nas podmioty są obiektywnymi recenzentami topowych linii produktowych. Testują zastosowane rozwiązania materiałowe, oceniają wytrzymałość i przekazują nam opinie ze swoich badań. Potwierdzają tym samym, że do ostatecznego użytkownika trafia produkt wysokiej jakości.

Lahti Pro odzież robocza dla profesjonalistów

Bluzy ochronne (L40403) i spodnie ochronne (L40502) Lahti Pro to propozycja dla wszystkich, którzy w pracy chcą podkreślać swój profesjonalizm. W prezentowanym zestawie mamy do dyspozycji łącznie 33 kieszenie w różnych rozmiarach. Bluzy zapinane są na zamek błyskawiczny. Co ciekawe, nawet przy całkowitym zapięciu nadmiar ciepła jest odprowadzany na zewnątrz. Jest to możliwe za sprawą specjalnych otworów wentylacyjnych oraz dodatkowej siatkowej podszewki. Bluza jest tak zaprojektowana, aby można było ją samodzielnie dostosować do sylwetki. Ważnym dodatkiem są naszyte elementy odblaskowe.

Równie ciekawie jak bluza skonstruowane są spodnie. Oprócz rozwiązań polepszających cyrkulację powietrza znajdziemy w nich również dodatkowo wzmocnione szwy. Obok tzw. kieszeni monterskich przypinanych w różnych pozycjach mamy do dyspozycji dedykowane uchwyty na narzędzia i akcesoria. Możemy do spodni przypiąć np. klucze, młotek czy miarkę. Co więcej, w specjalne kieszenie usytuowane na kolanach włożymy także piankowe nakolanniki.



Fot. arch. Profix Sp. z o.o.

Kamil Kiejna

Prezes
Polskie Stowarzyszenie
Producentów Styropianu (PSPS)



Wspieranie standardów jakości budowlanych wyrobów ze styropianu dostępnych na polskim rynku to jeden z kluczowych obszarów aktywności Polskiego Stowarzyszenia Producentów Styropianu. Oś naszych działań stanowił Program „Gwarantowany Styropian”, unikalna inicjatywa łącząca edukację odbiorców w zakresie doboru odpowiedniego wyrobu z niezależną kontrolą styropianu oferowanego do sprzedaży. Obecnie prowadzone przez Stowarzyszenie akcje informacyjne i projekty są *de facto* kontynuacją założeń i celów tej inicjatywy. Opracowane dla Programu, wspólnie z Instytutem Techniki Budowlanej, wytyczne od kilku już lat wskazują odbiorcom minimalne poziomy gęstości różnorodnych odmian styropianu białego i szarego. Parametr ten ma ścisły związek z właściwościami termoizolacyjnymi i wytrzymałościowymi oraz jest jedynym, jaki można sprawdzić samodzielnie, ważąc paczkę styropianu. Ponadto od przydatności do określonego zastosowania w inwestycji budowlanej, a nie tylko od zgodności z deklaracją, zależy bezpieczeństwo użytkowania wyrobu. Dlatego nasze stowarzyszenie przywiązuje dużą wagę do popularyzacji zaleceń, jak dobierać styropian do poszczególnych aplikacji. Optujemy również za wprowadzeniem formalnej parametryzacji wyrobów budowlanych.

„Gwarantowany Styropian”, unikalna inicjatywa łącząca edukację odbiorców w zakresie doboru odpowiedniego wyrobu z niezależną kontrolą styropianu oferowanego do sprzedaży. Obecnie prowadzone przez Stowarzyszenie akcje informacyjne i projekty są *de facto* kontynuacją założeń i celów tej inicjatywy. Opracowane dla Programu, wspólnie z Instytutem Techniki Budowlanej, wytyczne od kilku już lat wskazują odbiorcom minimalne poziomy gęstości różnorodnych odmian styropianu białego i szarego. Parametr ten ma ścisły związek z właściwościami termoizolacyjnymi i wytrzymałościowymi oraz jest jedynym, jaki można sprawdzić samodzielnie, ważąc paczkę styropianu. Ponadto od przydatności do określonego zastosowania w inwestycji budowlanej, a nie tylko od zgodności z deklaracją, zależy bezpieczeństwo użytkowania wyrobu. Dlatego nasze stowarzyszenie przywiązuje dużą wagę do popularyzacji zaleceń, jak dobierać styropian do poszczególnych aplikacji. Optujemy również za wprowadzeniem formalnej parametryzacji wyrobów budowlanych.

Nowa kampania PSPS

Na początku czerwca rozpoczęła się nowa kampania informacyjna Polskiego Stowarzyszenia Producentów Styropianu (PSPS): „STYROPIAN.men – Gwiazdy Termoizolacji”. Celem szeroko zakrojonych działań komunikacyjnych jest promocja najpopularniejszego w Polsce materiału do ocieplania budynków – styropianu. Styropian to najczęściej wykorzystywany w budownictwie materiał termoizolacyjny, który służy do ocieplania ścian zewnętrznych, podłóg, fundamentów i dachów płaskich. 60 lat stosowania styropianu potwierdziło jego wysoką skuteczność, trwałość i zachowanie właściwości technicznych. Unikatowe cechy styropianu przybliżyła nowa kampania informacyjna PSPS: „STYROPIAN.men – Gwiazdy Termoizolacji”. Kampania powstała w myśl idei: „styropianu nie trzeba bronić, ponieważ broni się sam”. Osią kampanii są 3 spoty wideo emitowane w serwisie YouTube. Głównymi bohaterami filmów są wyrenderowane komputerowo postacie o imionach: Biały, Szary, Wodoodporny i Twardy. Styropianowe Gwiazdy w filmowej konwencji opowiadają w nich o swoich cechach i pracy, jaką od lat wykonują w termoizolacji.



Fot. arch. PSPS

Piotr O. Korycki

Pełnomocnik Zarządu
ds. Wdrożeń Pruszyński Sp. z o.o.



Firma Blachy Pruszyński to największy polski producent stalowych pokryć/przekryć dachowych oraz systemów elewacyjnych. Nasze przedsiębiorstwo należy do grona firm rodzinnych, działa na polskim rynku od ponad 30 lat, cały czas nieprzerwanie i dynamicznie się rozwija, mając znaczący udział w rozwoju lekkiej obudowy w kraju i za granicą. W tym czasie daliśmy się poznać jako producent wyrobów budowlanych najwyższej jakości, co potwierdzają liczne nagrody uzyskane w kraju i za granicą oraz zaufanie naszych Klientów. Na doskonałą jakość oferowanych materiałów wpływają: staranna selekcja dostawców materiałów wstawowych, nowoczesny park maszynowy, wykwalifikowana kadra oraz stale roszszerzana Zakładowa Kontrola Jakości. W ostatnich dwóch latach rozbudowano ją o kolejne elementy: urządzenie do badania właściwości mechanicznych (wytrzymałość na rozciąganie, ściskanie oraz zginanie), komorę do badania zapalności wyrobów budowlanych metodą działania małego płomienia, komorę solną do badania odporności korozyjnej powłok organicznych, lambdomierz do weryfikacji przewodności cieplnej materiałów stanowiących rdzeń płyt warstwowych oraz komorę do badań starzeniowych. Dzięki tak szerokiemu systemowi kontroli ograniczyliśmy do minimum ryzyko wytworzenia wyrobu budowlanego złej jakości. Ponadto możemy w sposób ciągły monitorować jakość materiałów dostarczanych przez naszych Dostawców w celu eliminowania ewentualnych wad jeszcze przed rozpoczęciem procesu produkcyjnego.

Firma Blachy Pruszyński to największy polski producent stalowych pokryć/przekryć dachowych oraz systemów elewacyjnych. Nasze przedsiębiorstwo należy do grona firm rodzinnych, działa na polskim rynku od ponad 30 lat, cały czas nieprzerwanie i dynamicznie się rozwija, mając znaczący udział w rozwoju lekkiej obudowy w kraju i za granicą. W tym czasie daliśmy się poznać jako producent wyrobów budowlanych najwyższej jakości, co potwierdzają liczne nagrody uzyskane w kraju i za granicą oraz zaufanie naszych Klientów. Na doskonałą jakość oferowanych materiałów wpływają: staranna selekcja dostawców materiałów wstawowych, nowoczesny park maszynowy, wykwalifikowana kadra oraz stale roszszerzana Zakładowa Kontrola Jakości. W ostatnich dwóch latach rozbudowano ją o kolejne elementy: urządzenie do badania właściwości mechanicznych (wytrzymałość na rozciąganie, ściskanie oraz zginanie), komorę do badania zapalności wyrobów budowlanych metodą działania małego płomienia, komorę solną do badania odporności korozyjnej powłok organicznych, lambdomierz do weryfikacji przewodności cieplnej materiałów stanowiących rdzeń płyt warstwowych oraz komorę do badań starzeniowych. Dzięki tak szerokiemu systemowi kontroli ograniczyliśmy do minimum ryzyko wytworzenia wyrobu budowlanego złej jakości. Ponadto możemy w sposób ciągły monitorować jakość materiałów dostarczanych przez naszych Dostawców w celu eliminowania ewentualnych wad jeszcze przed rozpoczęciem procesu produkcyjnego.

Ściany osłonowe PRUSZYŃSKI

Lekkie ściany osłonowe firmy BLACHY PRUSZYŃSKI są rozwiązaniami wysokiej jakości, spełniającymi najbardziej wyszukane oczekiwania inwestorów, architektów oraz wykonawców. Szeroka paleta kolorystyczna, bogata gama kształtów oraz bardzo dobre właściwości mechaniczne umożliwiają zastosowanie tego typu rozwiązań w budownictwie halowym, przemysłowym i użyteczności publicznej. Do korzyści ze stosowania lekkich ścian osłonowych firmy BLACHY PRUSZYŃSKI zalicza się:

- szybkość i łatwość montażu,
- wysoki poziom bezpieczeństwa pożarowego,
- bardzo dobrą izolacyjność termiczną i akustyczną,
- możliwość rezygnacji przy budowie z ciężkiego sprzętu,
- możliwość łatwego demontażu i powtórnego montażu w przypadku np. zmiany technologii w obiekcie z tą obudową,
- praktyczne uniezależnienie robót montażowych od warunków atmosferycznych,
- system oparty na bazie kaset stalowych umożliwia stosowanie w konstrukcjach hal bez konieczności użycia rygli (kasety mocowane bezpośrednio do słupów),
- eliminację robót wykończeniowych,
- możliwość odzysku większości elementów i powtórnego ich zastosowania w przypadku wystąpienia demontażu,
- możliwość współdziałania z różnymi typami konstrukcji,
- dużą różnorodność kształtu blach elewacyjnych,
- szeroką paletę kolorystyczną,
- możliwość stosowania w obiektach w kombinacjach z innymi rozwiązaniami elewacji.

Lekkie ściany osłonowe Pruszyński – po prostu strzał w dziesiątkę.



Fot. arch. Blachy Pruszyński



Andrzej Kielar



Prezes
ROCKWOOL Polska



Grupa ROCKWOOL inwestuje w rozwiązania, które usprawniają proces wytwarzania wełny skalnej w Polsce. Ważnym etapem tego procesu jest wybudowa

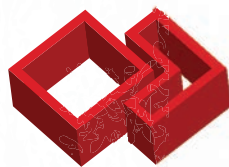
wana w ubiegłym roku nowa linia produkcyjna w Cigacicach (woj. lubuskie). Koszt inwestycji to 330 mln zł. Nowa instalacja jest bardzo zaawansowana technologicznie – pozwala na uzyskanie lepszych parametrów jakościowych produktów, większą wydajność i jeszcze szersze możliwości dbania o ochronę środowiska. To czwarta taka linia na świecie. Rozwiązania zostały opracowane na bazie doświadczeń zdobytych na podstawie podobnych projektów zrealizowanych w Danii, Holandii czy USA. Grupa ROCKWOOL wnikliwie obserwuje zmiany na rynku, bada realia związane z nowymi budynkami, wymagania w zakresie efektywności energetycznej, bezpieczeństwa pożarowego, zwraca uwagę na indywidualne wytyczne dotyczące różnych typów budynków – w ten sposób kontynuuje rozpoczęty już dawno proces modernizacji fabryk. Innowacyjna infrastruktura umożliwia nam dalszy rozwój i ekspansję na rynku, wprowadzanie coraz nowocześniejszych produktów, a także rozszerzenie zastosowania wełny skalnej na nowe segmenty. Przykładem jest nowe portfolio rozwiązań do dachów płaskich i produkty fasadowe, którym stawia się specjalne wymagania dotyczące właściwości mechanicznych i bezpieczeństwa pożarowego – nasze wyroby mają doskonałe parametry jakościowe.

TECLIT

Przeznaczony do izolacji instalacji chłodniczych i zimnej wody. Niepalny, wytrzymały i odporny na uszkodzenia system jest bardzo szybki w montażu, idealnie nadaje się do izolacji przewodów czynników chłodzących i zimnej wody wewnątrz budynków, a także do instalacji pracujących ze zmienną temperaturą. Nowoczesny system TECLIT został poddany szczegółowemu testowi długoterminowemu przez Instytut Badawczy Techniki Ciepłej (FIW) w Monachium, który potwierdził jego pełną przydatność do stosowania w charakterze izolacji instalacji chłodniczych. Specjalne właściwości systemu to bariera paroszczelna (chroniąca przed kondensacją pary wodnej), całkowita odporność na wilgoć, a także najniższy współczynnik przewodzenia ciepła na rynku izolacji zimnochronnych. Gwarancja niepalności w Euroklasie A2 to nowy standard w izolacjach zimnochronnych, do tej pory nieosiągalny w stosowanych powszechnie rozwiązaniach, a gwarantujący bezpieczeństwo pożarowe instalacji i całego obiektu.



Fot. arch. ROCKWOOL Polska



BIMestiMate
kosztorysuj w 5 wymiarach

www.bimestimate.eu



95 %

krótszy czas
przedmiarowania*

*w porównaniu z tradycyjnymi
metodami kosztorysowania

Pierwsze narzędzie umożliwiające
przedmiarowanie, kosztorysowanie
i harmonogramowanie zarówno
techniką tradycyjną jak i w technologii BIM.

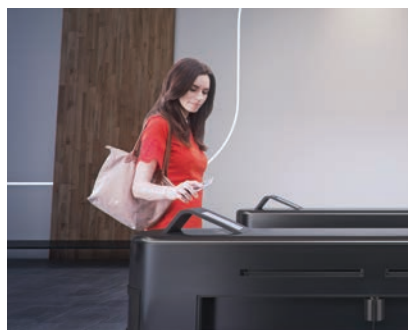
Datacomp Sp. z o.o.

ul. gen. H. Dąbrowskiego 24, 30-532 Kraków
+48 12 412 99 77, kontakt@bimestimate.eu

Schindler PORT



Jednym z najistotniejszych elementów podczas planowania nowego budynku jest zapewnienie wydajnego przepływu osób wewnątrz obiektu. Jest to bardzo istotne, gdyż ma ogromny wpływ na poziom komunikacji oraz codzienny komfort pracy. Wychodząc



Fot. arch. Schindler Polska Sp. z o.o.

naprzeciw tym oczekiwaniom, firma Schindler przedstawia najbardziej rewolucyjną technologię sterowania ruchem w budynkach – PORT. Nie tylko skraca ona czas dotarcia do celu nawet do 40%, ale także redukuje czas oczekiwania pasażerów na przyjazd windy aż do 50%! Technologia PORT pozwala na optymalizację ilości wind w budynku, ograniczenie zużycia energii oraz poprawę poziomu bezpieczeństwa. W odróżnieniu od tradycyjnych systemów, w technologii PORT to pasażer podaje cel podróży. Dzięki temu system jest w stanie grupować pasażerów, podróżujących na te same piętra, a w rezultacie ograniczyć liczbę przystanków do minimum i skracać czas dotarcia do celu. Dodatkowo z aplikacją myPORT teraz, aby wejść do budynku, wezwać windę, wystarczy jedynie twój smartfon – zapomnij o tradycyjnych kartach dostępu!

Konrad Lewicki

General Manager TTI
Eastern Europe



Dążenie do nieustannego poszukiwania innowacyjnych rozwiązań oraz ciągle ulepszanie naszych produktów to jeden z głównych zapisów misji TTI. Od początku istnienia firmy inwestowanie w jakość było jednym z filarów jej działania. Silnie wierzymy, że to właśnie stałe doskonalenie oferty

Grupy TTI oraz przykładanie dużej wagi do jakości i innowacji pozwala nam określać się mianem liderów w branży produkującej profesjonalne elektronarzędzia akumulatorowe. Tanie i niskojakościowe rozwiązania, choć mogą się wydawać niekiedy atrakcyjne, nigdy nie sprawdzą się w dłuższej perspektywie. Jakościowe podejście jest bez wątpienia głównym czynnikiem, który przesądza o powodzeniu danej firmy i buduje wokół niej grono zaufanych konsumentów. To właśnie takim gronem możemy pochwalić się m.in. w odniesieniu do marki Milwaukee, doskonalącej swoje rozwiązania od 1924 i mogącej pochwalić się portfolio baterii litowo-jonowych posiadających 50% więcej mocy niż standardowe baterie konkurencji. Milwaukee to także rewolucyjna technologia FUEL oraz platforma do obsługi narzędzi i sprzętu ONE-KEY w bezprzewodowej technologii Bluetooth, wyznaczająca nowe standardy i jakość pracy w branży. Wszystko to nie byłoby możliwe bez ciągłych inwestycji w globalne centrum wsparcia projektowo-inżynierskiego oraz centrum testowo-pomiarowe i centrum innowacji, które globalnie czuwają nad wypełnianiem jakościowej misji Grupy Techtronic Industries.



Beata Toboła



Kierownik Działu Rozwoju
Produktowego
SELENA SA

Głównymi czynnikami nowego, czyli bardziej wymagającego podejścia do jakości, jest znaczna konkurencja oraz ogólny wzrost oczekiwań Klientów. Wysoka jakość produktów to wiodący element przewagi producentów czy dostawców usług, nie tylko w branży budowlanej.



Co to oznacza dla Seleny? Maksymalne zaangażowanie naszych pracowników we wszystkich działach, zarządzanie jakością w różnych płaszczyznach organizacyjnych oraz ciągłe doskonalenie procesów produkcyjnych. Wysoka jakość to satysfakcja Klienta i wiarygodność producenta.

Podstawowym zadaniem Seleny, jako producenta wprowadzającego wyrób budowlany do obrotu, jest posiadanie zakładowego systemu kontroli produkcji. Dokumentacja przedmiotowego systemu gwarantuje zrozumienie naszej definicji jakości przez wszystkich uczestników, nie tylko procesu produkcyjnego, ale i sprzedażowego, oraz umożliwia zapewnienie stałości wymaganych parametrów produktu, tak ważnych dla końcowego użytkownika. Dodatkowym potwierdzeniem wysokiej jakości wyrobów budowlanych Seleny są otrzymane certyfikaty Zakładowej Kontroli Produkcji.

W procesie certyfikacji jednostka zewnętrzna przeprowadza audyt zakładu produkcyjnego i całego systemu kontroli produkcji, gdzie weryfikowana jest zgodność z wymaganiami norm zharmonizowanych i europejskich aprobat technicznych. Seleny posiada również certyfikaty ITB, Instytutu Szkła i Ceramiki oraz TÜV.

TYTAN Professional EVOMER SZYBKIE GRUNT

To polimerowo-bitumiczny, szybkoschnący preparat, idealny do przygotowania podłoża pod bitumiczne pokrycia dachowe, powłoki dachowe, a nawet hydroizolacje fundamentowe.

DLACZEGO WARTO UŻYWAĆ SZYBKIEGO GRUNTU EVOMER?

- szybkoschnący i odporny na deszcz – nawet po 20 minutach,
- do stosowania również na wilgotnych powierzchniach,
- świetnie zwiększa przyczepność do podłoża,
- wysokowydajny,
- bezpieczny dla środowiska.

DO CZEGO UŻYWAĆ SZYBKIEGO GRUNTU EVOMER?

- gruntowania podłożu mineralnych (beton, cement, ceramika, gips), drewna, w tym płyt OSB oraz powierzchni bitumicznych i metalowych;
- przygotowania podłoża pod pokrycia dachowe – bitumiczne (papy samoprzylepne i termozgrzewalne, masy bitumiczne, powłoki dekarские);
- gruntowania pod termozgrzewalne i samoprzylepne papy fundamentowe oraz masy hydroizolacyjne;
- zabezpieczenia przeciwwilgociowego elementów betonowych i stalowych infrastruktury drogowej, kolejowej itp.;
- poprawy przyczepności i nośności podłożu niespójnych, jak np. remontowane pokrycia bitumiczne.



Fot. arch. Seleny SA

Krzysztof Wypych

dyrektor handlowy VELUX Polska



VELUX®

O jakość produktów VELUX dbamy w zasadzie od zawsze.

W procesie produkcji kontrolujemy ją na każdym etapie produkcji, a także końcu linii. Procedury kontroli jakości są bardzo dopracowane i restrykcyjne. Jednak w naszej branży produkt doskonałej jakości to nie wszystko, jednym z najważniejszych elementów jest prawidłowa instalacja, gdyż to ona jest najczęstszą przyczyną reklamacji ze strony Klientów. To wyzwanie, gdyż to niezależni dekarze z całej Polski montują nasze produkty. W związku z tym praktycznie od początku naszej działalności inwestujemy w ich edukację. Szkolimy bezpośrednio na budowie, a także organizujemy specjalne cykle szkoleń, jak Akademia VELUX. W bazie firm wykonawczych, która dostępna jest na www.velux.pl, oznaczamy firmy specjalizujące się konkretnych rozwiązaniach. To pozwala Klientom wybrać odpowiedniego fachowca bardziej świadomie. Wdrażamy szereg działań, które mają na celu minimalizację błędów instalacyjnych, np. nasze instrukcje montażu są od bardzo wielu lat rysunkowe, każdy etap jest przedstawiony bardzo szczegółowo. Zachęcamy profesjonalistów, aby oni również do nich zaglądali i korzystali z bazy filmów instruktażowych na naszym kanale YouTube. W Nowej Generacji okien usprawniliśmy proces montażu, tak aby również minimalizował błędy. Ponadto oferujemy szereg produktów montażowych, jak np. rama izolacyjna BDX, która gwarantuje poprawność instalacji, ale także przyspiesza pracę.

Trzyszybowe okno dachowe VELUX



Fot. arch. VELUX Polska



Nowe, energooszczędne okno dachowe VELUX GLU z pakietem trzyszybowym gwarantuje nie tylko

więcej światła i komfortową obsługę, ale przede wszystkim ochronę przed ucieczką ciepła z domu i niższe rachunki za energię. Model zalecany jest do kuchni i łazienek. Nowoczesny pakiet szybowy składa się z trzech tafli szkła i dwóch komór wypełnionych argonem. Okno ma bardzo dobry współczynnik przenikalności cieplnej U_w równy 1,1 (W/m²K). Specjalna konstrukcja szyby zapewnia wysoki stopień pozyskania energii słonecznej z otoczenia – współczynnik przepuszczalności energii całkowitej $g=0,55$. Profil okienny wykonano w konstrukcji ThermoTechnology™ z drewna modyfikowanego termicznie, pokrytego ciśnieniowo odpornym na wodę poliuretanem pomalowanym na biało.



architekciPL

KREATYWNA PRZESTRZEŃ

www.architekcipl.pl

Pracownia architekciPL zajmuje się kompleksową obsługą poszczególnych kroków procesu inwestycyjnego. Dysponujemy doświadczonym zespołem specjalistów i pasjonatów.

Naszą specjalnością są obiekty sportowe projektowane z wykorzystaniem zasad budownictwa pasywnego. Pozwala to uzyskać znacznie niższe koszty eksploatacyjne przy jednoczesnej poprawie komfortu użytkowania obiektów.

architekciPL Jerzy Hnat / email: biuro@architekcipl.pl / gsm: 510 991 544 / tel/fax: (032) 270 56 37



FIRMY UCZESTNICZĄCE W KAMPANII

LATO2017 JAKOŚCI

EDYCJA 2008-2017

ALUPROF
SYSTEMY ALUMINIOWE



architekciPL
KREATYWNA PRZESTRZEŃ
www.architekcipl.pl

AUSTROTHERM

mercior
ASSA ABLOY

BLACHY PRUSZYŃSKI

BAUKRANE
sprzęt budowlany

berndorf
bäderbau

BOLIX
OCIEPLENIA TYNKI FARBY KLEJE

budimex

CEMEX

CHRSO
INNOVATION IN YOUR CHEMISTRY

datacomp

doka

EFAFLEX
szybkie i bezpieczne bramy

hauraton

KABE
szwajcarska jakość

GERDA



IGP
POWDER COATINGS.

ISOVER
SAINT-GOBAIN

KREISEL

LAHTI PRO
BEZPIECZEŃSTWO W MOCIE

Milwaukee
Nothing but HEAVY DUTY

mostostal
kraków

PERI

Polbruk

psb POLSKIE SKŁADY BUDOWLANE

Ponzio

PSPS
Polskie Stowarzyszenie
Producentów Styropianu

ROCKWOOL



SELENA
GLOBAL EXPERIENCE

SILIKATY
GRUPA

SOUDAL

quick-mix

ULMA

VELUX

WIŚNIEWSKI

Wkręt-met
KLIMAS

WSC GRAPHISOFT CENTER